

Elektrolyt NON DRIP A

Transparent, pastös elektrolyt för elektrokemisk rengöring och passivering av vertikala rostfria ytor och TIG-svetsfogar.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Avlägsnande av anlöpningsfärger i området kring vertikala TIG-svetsfogar och värmepåverkade zoner.
En metalliskt/kemiskt ren yta uppnås i applikationsområdet.

ANVÄNDNING

Med en BYMAT-rengöringsapparat och ett handtag med kolfiberborste stryks den med elektrolyt A-gel impregnerade kolfiberborsten över de förorenade områdena. Oxiderna löses upp elektrokemiskt och avlägsnas.
Observera: Svetsfogar och värmepåverkade zoner måste ha svalnat före behandlingen.

RÄCKVIDD

Beroende på tillståndet och dimensionerna på den yta som ska signeras.

VERKANSTID

Ingen verkanstid; rengöring och reaktivering av passivskiktet sker omedelbart.
Beroende på materialkvalitet, svetsmetod samt komponent- och omgivningstemperatur.
Den optimala rengöringstemperaturen är 18 °C – 22 °C.

SKÖLJNING

Spraya BYMAT-Neutralyt (art.-nr. 2211 NT) på den tidigare rengjorda rostfria ytan och torka av med en luddfri trasa. Skölj sedan med kallt avledningsvatten tills det avrinande sköljvattnet är neutralt (kontrollera med indikatorpapper).

PASSIV SKIKT

Det passiva skiktet reaktiveras omedelbart efter den elektrokemiska rengöringen.

EFTERBEHANDLING

Ingen direkt efterbehandling krävs.
För senare underhåll, behandla rostfritt stållyta med BYMAT rostfritt stålvardsspray (art.-nr. 5400 PO).

AVFALLSHANTERING

Låt inte produkten eller sköljvattnet hamna i avloppet!
Produkten och sköljvattnet måste kasseras (farligt avfall).
Behandlas i neutraliseringsanläggning eller kasseras av ett godkänt företag.
Följ lokala föreskrifter!

ANMÄRKNINGAR

Produkten innehåller fosforsyra.
Följ säkerhetsanvisningar och råd i säkerhetsdatabladet!

TRANSPORTMEDEL

Denna produkt omfattas inte av transportbestämmelser (ADR/RID, IMDG, IATA).

FÖRPACKNINGSGRÖRLEKAR

Plastburk 500 ml Artikelnr: 2020 PG