

Elektrolyt NON DRIP A

Läpinäkyvä, tahnamainen elektrolyytti pystysuorien ruostumattomien teräspintojen ja TIG-hitsausseamien sähkökemialliseen puhdistukseen ja passivointiin.

KÄYTTÖALUE

Pystysuorien TIG-hitsausseamien ja lämpövaikutusalueiden hapettumien poistaminen.
Sovellusalueella saavutetaan metallisesti/kemiallisesti puhdas pinta.

KÄYTTÖ

BYMAT-puhdistuslaitteella ja hiilikuituharjalla varustetulla kahvalla elektrolyytti A -geelillä kyllästetty hiilikuituharja pyyhitään likaantuneiden kohtien yli. Oksidit liuotetaan ja poistetaan sähkökemiallisesti.
Huomio: Hitsausseamat ja lämpövaikutusalueet on jäähdytettävä ennen käsittelyä.

TUOTTAVUUS

Riippuu puhdistettavan pinnan kunnosta ja koosta.

VAIKUTUSAIKA

Ei vaikutusaikaa; passiivisen kerroksen puhdistus ja aktivointi tapahtuu välittömästi.
Riippuu materiaalin laadusta, hitsausmenetelmästä sekä komponenttien ja ympäristön lämpötilasta.
Optimaalinen puhdistustemperatuuri on 18–22 °C.

HUUHTELU

Suihkuta BYMAT-Neutralyt (tuotenro 2211 NT) aiemmin puhdistettuun ruostumattoman teräksen pintaan ja pyyhi se kuivaksi nukkaamattomalla liinalla. Huuhtelee sen jälkeen kylmällä deionisoidulla vedellä, kunnes huuhteluvesi on neutraalia (tarkista indikaattoripaperilla).

PASSIIVIKERROS

Passiivikerros aktivoituu uudelleen välittömästi elektrokemiallisen puhdistuksen jälkeen.

JÄLKIHOITO

Suoraa jälkihoitoa ei tarvita.
Myöhempää hoitoa varten käsittele ruostumaton teräspinta BYMAT Edelstahl Pflegespray -ruostumattoman teräksen hoitosprayllä (tuotenro 5400 PO).

HÄVITTÄMINEN

Tuotetta ja huuhteluvesiä ei saa päästää viemäriin!
Tuote ja huuhteluvedet on hävitettävä (erityisjätteet).
Käsitellään neutralointilaitoksessa tai hävitetään hyväksytyn yrityksen toimesta.
Noudata paikallisia määräyksiä!

HUOMAUTUKSET

Tuote sisältää fosforihappoa.
Noudata turvallisuusohjeita ja neuvoja turvallisuustiedotteesta!

KULJETUSTIEDOT

Tämä tuote ei ole liikenteen sääntöjen alainen (ADR/RID, IMDG, IATA).

PAKKAUSKOKO

Muovipurkki 500 ml Tuotenro: 2020 PG