

Elektrolyt NON DRIP A

Gennemsigtig, pastaagtig elektrolyt til elektrokemisk rengøring og passivering af lodrette rustfrie ståloverflader og TIG-svejsninger.

ANVENDELSESOMRÅDE

Fjernelse af anløbsfarver i området omkring lodrette TIG-svejsninger og varmepåvirkede zoner.
Der opnås en metallisk/kemisk ren overflade i påføringsområdet.

ANVENDELSE

Med et BYMAT-rengøringsapparat og et håndtag med kulfiberbørste stryges den med elektrolyt A Gel gennemvædet kulfiberbørste over de forurenede steder. Oxiderne opløses og fjernes elektrokemisk.

OBS: Svejsninger og varmepåvirkede zoner skal være afkølet før behandlingen.

RENDEMENT

Afhænger af tilstanden og størrelsen af den overflade, der skal signeres.

VIRKNINGSTID

Ingen virkningstid; rengøring og reaktivering af det passive lag sker øjeblikkeligt.

Afhængigt af materialekvalitet, svejseproces samt komponent- og omgivelsestemperatur.

Den optimale rengøringsstemperatur er 18 °C - 22 °C.

SKYLLING

Sprøjt BYMAT-Neutralyt (art.-nr. 2211 NT) på den forinden rengjorte rustfri ståloverflade og tør af med en fnugfri klud.

Skyl derefter med koldt VE-vand, indtil det afløbende skyllevand er neutralt (kontroller med indikatorpapir).

PASSIV LAG

Det passive lag reaktiveres umiddelbart efter den elektrokemiske rengøring.

EFTERBEHANDLING

Ingen direkte efterbehandling er nødvendig.

Behandl rustfrit ståloverfladen med BYMAT rustfrit stål plejespray (art. nr. 5400 PO) til senere pleje.

BORTSKAFFELSE

Produktet og skyllevandet må ikke komme i kloakken!

Produktet og skyllevandet skal bortskaffes (farligt affald).

Behandling via neutraliseringsanlæg eller bortskaffelse af godkendt virksomhed.

Overhold lokale forskrifter!

BEMÆRKNINGER

Produktet indeholder fosforsyre.

Overhold sikkerhedshenvisninger og råd fra sikkerhedsdatabladet!

OPLYSNINGER OM TRANSPORT

Dette produkt er ikke reguleret for transport (ADR/RID, IMDG, IATA).

EMBALLAGESTØRRELSER

Plastbeholder 500 ml

Varenr.: 2020 PG