

Elektrolyt LF

Grønnfarget elektrolytt uten tilsetning av fosforsyre til elektrokjemisk rengjøring og passivering av rustfrie ståloverflater og TIG-sveisninger.

BRUKSOMRÅDE

Fjerning av anløpsfarger i området rundt rustfrie TIG-sveisninger og varmpåvirkede soner.
Det oppnås en metallisk/kjemisk ren overflate i applikasjonsområdet.

BRUK

Med et BYMAT-rengjøringsapparat og et håndtak med karbonfiberbørste strykes den med elektrolytt LF fuktete karbonfiberbørsten over de forurensede områdene. Oksidene løses opp og fjernes elektrokjemisk.
Oppmerksomhet: Sveisesømmer og varmpåvirkede områder må være avkjølt før behandlingen.

UTBYTTE

Avhengig av tilstanden og dimensjonene til sveisesømmen eller overflaten som skal behandles.

VIRKNINGSTID

Ingen virkningstid; rengjøring og reaktivering av passivlaget skjer umiddelbart.
Avhengig av materialkvalitet, sveisefremgangsmåte samt komponent- og omgivelsestemperatur.
Den optimale rengjørings- og poleringstemperaturen er 18 °C – 22 °C.

SKYLLING

Spray BYMAT-Neutralyt på den tidligere rengjorte rustfrie overflaten og tørk av med en lofri klut. Skyll deretter med kaldt VE-vann til det avløpende skyllevannet er nøytralt (kontroller med indikatorpapir).

PASSIV LAG

Det passive laget reaktiveres umiddelbart etter elektrokjemisk rengjøring.

ETTERBEHANDLING

Det er ikke nødvendig med etterbehandling.

AVFALLSHÅNDTERING

Produkt og skyllevann må ikke komme i kloakken!
Produkt og skyllevann må kastes som spesialavfall.
Behandling via nøytraliseringsanlegg eller avfallshåndtering av godkjent firma.
Følg lokale forskrifter!

MERKNADER

Produktet inneholder sitronsyre og propanol.
Følg sikkerhetsanvisninger og råd fra EG-sikkerhetsdatablad!

TRANSPORTINFORMASJON

Dette produktet er ikke regulert for transport (ADR/RID, IMDG, IATA).

EMBALLASJESTØRRELSER

Plastflaske 1 liter	Artikkelnr.: 2030 LF
Plastkanister 5 liter	Artikkelnr.: 2035 LF