

Elektrolyt LF

Vihreäksi värjätty elektrolyytti ilman fosforihapon lisäystä ruostumattomien teräspintojen ja TIG-hitsausseamien sähkökemialliseen puhdistukseen ja passivointiin.

KÄYTTÖALUE

Ruostumattomien teräspintojen TIG-hitsausseamien ja lämpövaikutusalueiden hapettumien poisto. Sovellusalueella saavutetaan metallisesti/kemiallisesti puhdas pinta.

KÄYTTÖ

BYMAT-puhdistuslaitteella ja hiilikuituharjalla varustetulla kahvalla elektrolyytti LF:llä kyllästetty hiilikuituharja pyyhitään likaantuneiden kohtien yli. Oksidit liuotetaan ja poistetaan sähkökemiallisesti.

Huomio: Hitsausseamat ja lämpövaikutusalueet on jäähdytettävä ennen käsittelyä.

TUOTTAVUUS

Riippuu käsiteltävän hitsausseaman tai pinnan kunnosta ja mitoista.

VAIKUTUSAIKA

Ei vaikutusaikaa; passiivisen kerroksen puhdistus ja uudelleenaktivointi tapahtuu välittömästi.

Riippuu materiaalin laadusta, hitsausmenetelmästä sekä komponenttien ja ympäristön lämpötilasta.

Optimaalinen puhdistus- ja kiillotustemperatuuri on 18–22 °C.

HUUHTELU

Suihkuta BYMAT-Neutralyt aiemmin puhdistettuun ruostumattomasta teräksestä valmistettuun pintaan ja pyyhi se kuivaksi nukkaamattomalla liinalla. Huuhtele sen jälkeen kylmällä deionisoidulla vedellä, kunnes huuhteluvesi on neutraalia (tarkista indikaattoripaperilla).

PASSIIVIKERROS

Passiivikerros aktivoituu uudelleen välittömästi elektrokemiallisen puhdistuksen jälkeen.

JÄLKIHOITO

Jälkihoitoa ei tarvita.

HÄVITTÄMINEN

Tuotetta ja huuhteluvesiä ei saa päästää viemäriin!

Tuote ja huuhteluvedet on hävitettävä (erityisjätteet).

Käsiteltävä neutralointilaitoksessa tai hävitettävä hyväksytyn yrityksen toimesta.

Noudata paikallisia määräyksiä!

HUOMAUTUKSET

Tuote sisältää sitruunahappoa ja propanolia.

Noudata turvallisuusohjeita ja neuvoja, jotka on annettu EY-turvallisuustiedotteessa!

KULJETUSTIEDOT

Tämä tuote ei ole kuljetusmääräysten alainen (ADR/RID, IMDG, IATA).

PAKKAUSKOKO

Muovipullo 1 litra

Tuotenro: 2030 LF

Muovikanisteri 5 litra

Tuotenro: 2035 LF