

Electrolit ET

Electrolit transparent pentru marcarea în întineric a suprafețelor din oțel inoxidabil V2A.

DOMENIU DE APLICARE

Marcarea logo-urilor și a caracterelor pe suprafețele din oțel inoxidabil V2A.

APLICARE

Cu ajutorul unui aparat de curățare BYMAT (cu funcție de marcarea), unui mâner cu anod de carbon și unui tampon de marcarea, se realizează prin serigrafie un logo sau un caracter pe suprafața din oțel inoxidabil. În cadrul acestui proces, carbonul din oțelul inoxidabil devine vizibil pe suprafața acestuia.

Atenție: suprafața din oțel inoxidabil trebuie să fie rece și curată înainte de tratare.

RANDAMENT

În funcție de starea și dimensiunile suprafeței care urmează să fie marcată.

TIMP DE ACȚIUNE

Fără timp de acțiune; marcajul devine vizibil după mai multe treceri peste suprafață.

În funcție de calitatea materialului, precum și de temperatura componentelor și a mediului înconjurător.

Temperatura optimă de prelucrare este de 18 °C - 22 °C.

CLĂTIRE

Clătiți bine suprafața marcată cu apă dezinfectată și ștergeți-o cu o cârpă fără scame.

TRATAMENT ULTERIOR

Nu este necesară nicio tratare ulterioară directă.

Pentru întreținerea ulterioară, tratați suprafața din oțel inoxidabil cu sprayul de întreținere pentru oțel inoxidabil BYMAT (nr. art. 5400 PO).

ELIMINARE

Nu permiteți ca produsul și apa de clătire să ajungă în canalizare!

Produsul și apa de clătire trebuie eliminate (deșeuri speciale).

Tratare într-o instalație de neutralizare sau eliminare de către o întreprindere autorizată.

Respectați reglementările locale!

INFORMAȚII

Produsul conține nitrat de magneziu.

Respectați instrucțiunile de siguranță și recomandările din fișa cu date de securitate!

INFORMAȚII PRIVIND TRANSPORTUL

Acest produs nu este reglementat pentru transport (ADR/RID, IMDG, IATA)

DIMENSIUNI AMBALAJ

Sticlă de plastic 100 ml Nr. articol: 2101 ET

Sticlă de plastic 500 ml Nr. articol: 2105 ET

Sticlă de plastic 1 litru Nr. articol: 2111 ET

Canistră de plastic 5 litri Nr. articol: 2115 ET