

Eletrólito ET

Eletrólito transparente para marcação escura de superfícies de aço inoxidável V2A.

ÁREA DE APLICAÇÃO

Marcação de logótipos e caracteres em superfícies de aço inoxidável V2A.

APLICAÇÃO

Com um aparelho de limpeza BYMAT (com função de marcação), um cabo com ânodo de carbono e feltro de marcação, é criado eletroliticamente um logótipo ou caractere na superfície de aço inoxidável com a ajuda de um estêncil de serigrafia. Neste processo, o carbono presente no aço inoxidável é tornado visível na superfície do aço inoxidável. Atenção: A superfície de aço inoxidável deve estar fria e limpa antes do tratamento.

RENDIMENTO

Depende do estado e das dimensões da superfície a ser marcada.

TEMPO DE AÇÃO

Sem tempo de ação; a marcação torna-se visível após várias passagens sobre a superfície. Depende da qualidade do material, bem como da temperatura do componente e do ambiente. A temperatura ideal de processamento é de 18 °C a 22 °C.

ENXAGUAR

Enxague bem a superfície assinada com água desionizada e limpe com um pano que não solte fiapos.

PÓS-TRATAMENTO

Não é necessário nenhum pós-tratamento direto.

Para cuidados posteriores, trate a superfície de aço inoxidável com o spray de manutenção para aço inoxidável BYMAT (n.º de art. 5400 PO).

ELIMINAÇÃO

Não deixar o produto nem a água de lavagem entrar no esgoto!
O produto e a água de lavagem devem ser eliminados (resíduos especiais).
Tratamento numa instalação de neutralização ou eliminação por uma empresa autorizada.
Respeitar as normas locais!

INFORMAÇÕES

O produto contém nitrato de magnésio.
Respeite as instruções de segurança e os conselhos da ficha de dados de segurança!

INFORMAÇÕES SOBRE O TRANSPORTE

Este produto não está sujeito a regulamentação de transporte (ADR/RID, IMDG, IATA)

TAMANHOS DE EMBALAGEM

Frasco de plástico 100 ml	N.º do artigo: 2101 ET
Frasco de plástico de 500 ml	N.º do artigo: 2105 ET
Frasco de plástico de 1 litro	N.º do artigo: 2111 ET
Bidão de plástico de 5 litros	N.º do artigo: 2115 ET