

Elektrolyt ET

Gjennomsiktig elektrolytt for mørk signering av V2A-rustfrie ståloverflater.

BRUKSOMRÅDE

Signering av logoer og skrifttegn på V2A-rustfrie ståloverflater.

BRUK

Med et BYMAT-rengjøringsapparat (med signeringsfunksjon), et håndtak med karbonanode og signeringsfilt, blir et logo eller skrifttegn elektrolytisk produsert på rustfritt ståloverflaten ved hjelp av en silketrykkmal. I denne prosessen blir karbonet i rustfritt stål synliggjort mørkt på rustfritt ståloverflaten.

Oppmerksomhet: Rustfritt ståloverflaten må være avkjølt og ren før behandlingen.

UTBYTTE

Avhengig av tilstanden og dimensjonene til overflaten som skal merkes.

VIRKNINGSTID

Ingen virkningstid; merkingen blir synlig etter flere strøk over overflaten.

Avhengig av materialkvalitet, komponent- og omgivelsestemperatur.

Den optimale bearbeidingstemperaturen er 18 °C – 22 °C.

SKYLLING

Skyll den signerte overflaten godt med VE-vann og tørk den av med en lofri klut.

ETTERBEHANDLING

Ingen direkte etterbehandling nødvendig.

For senere vedlikehold, behandle rustfritt stål overflaten med BYMAT rustfritt stål pleiespray (art. nr. 5400 PO).

AVFALLSHÅNDTERING

Produkt og skyllevann må ikke komme i kloakken!

Produkt og skyllevann må kastes som spesialavfall.

Behandling i nøytraliseringsanlegg eller avfallshåndtering av godkjent firma.

Følg lokale forskrifter!

MERKNADER

Produktet inneholder magnesiumnitrat.

Følg sikkerhetsinformasjonen og rådene i sikkerhetsdatabladet!

TRANSPORTINFORMASJON

Dette produktet er ikke regulert for transport (ADR/RID, IMDG, IATA).

EMBALLASJESTØRRELSER

Plastflaske 100 ml	Artikkelnr.: 2101 ET
Plastflaske 500 ml	Artikkelnr.: 2105 ET
Plastflaske 1 liter	Artikkelnr.: 2111 ET
Plastkanne 5 liter	Artikkelnr.: 2115 ET