

Електроліт EN

Прозорий електроліт для світлого маркування поверхонь з нержавіючої сталі.

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Світле маркування логотипів і символів на поверхнях з нержавіючої сталі.

ЗАСТОСУВАННЯ

За допомогою очисного пристрою BYMAT (з функцією світлого маркування), ручки з вугільним анодом і маркувального фетру за допомогою трафарету для трафаретного друку на поверхні нержавіючої сталі електролітичним способом наноситься логотип або літери.

В результаті цього процесу напис або логотип на поверхні нержавіючої сталі стає світло видимим.

Увага: перед обробкою поверхня з нержавіючої сталі повинна бути охолодженою та чистою.

ВИКОРИСТАННЯ

Залежить від стану та розмірів поверхні, на якій виконується маркування.

ЧАС ДІЇ

Час дії відсутній; маркування стає видимим після декількох проходів по поверхні.

Залежить від якості матеріалу, а також від температури деталі та навколишнього середовища.

Оптимальна температура обробки становить 18–22 °C.

ПРОМИВАННЯ

Добре промийте підписану поверхню водою VE і витріть її безворсовою тканиною.

ПІСЛЯОБРОБКА

Пряма післяобробка не потрібна.

Для подальшого догляду за поверхнею з нержавіючої сталі використовуйте спрей для догляду за нержавіючою сталлю BYMAT (арт. № 5400 PO).

УТИЛІЗАЦІЯ

Не допускайте потрапляння продукту та води після промивання в каналізацію!

Продукт та вода після промивання підлягають утилізації (відходи особливого призначення).

Переробка за допомогою нейтралізаційної установки або утилізація сертифікованою компанією.

Дотримуйтесь місцевих правил!

ПРИМІТКИ

Дотримуйтесь інструкцій з безпеки та порад з паспорта безпеки!

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ТРАНСПОРТУВАННЯ

Цей продукт не підпадає під правила транспортування (ADR/RID, IMDG, IATA).

РОЗМІРИ УПАКОВКИ

Пластиковая пляшка 100 мл	Артикул: 2170 EN
Пластиковая пляшка 500 мл	Артикул: 2175 EN
Пластиковая пляшка 1 літр	Артикул: 2171 EN
Пластиковий каністр 5 літрів	Артикул: 2185 EN