

Eletrólito EN

Eletrólito transparente para marcação clara em superfícies de aço inoxidável.

ÁREA DE APLICAÇÃO

Marcação clara de logótipos e caracteres em superfícies de aço inoxidável.

APLICAÇÃO

Com um aparelho de limpeza BYMAT (com função para marcação clara), um cabo com ânodo de carbono e feltro de marcação, é criado eletroliticamente um logótipo ou caractere na superfície de aço inoxidável com a ajuda de um estêncil de serigrafia.

Neste processo, a inscrição ou o logótipo são tornados claramente visíveis na superfície de aço inoxidável.

Atenção: A superfície de aço inoxidável deve estar fria e limpa antes do tratamento.

RENDIMENTO

Depende do estado e das dimensões da superfície a ser marcada.

TEMPO DE AÇÃO

Sem tempo de ação; a marcação torna-se visível após várias passagens pela superfície.

Depende da qualidade do material, bem como da temperatura do componente e do ambiente.

A temperatura ideal de processamento é de 18 °C a 22 °C.

ENXAGUAR

Enxague bem a superfície assinada com água desionizada e limpe com um pano que não solte fiapos.

PÓS-TRATAMENTO

Não é necessário nenhum pós-tratamento direto.

Para cuidados posteriores, trate a superfície de aço inoxidável com o spray de manutenção para aço inoxidável BYMAT (n.º de artigo 5400 PO).

ELIMINAÇÃO

Não deixe o produto nem a água de lavagem entrar no esgoto!

O produto e a água de lavagem devem ser eliminados (resíduos especiais).

Tratamento através de uma instalação de neutralização ou eliminação por uma empresa autorizada.

Respeitar as normas locais!

INFORMAÇÕES

Respeitar as instruções de segurança e os conselhos da ficha de dados de segurança!

INFORMAÇÕES SOBRE O TRANSPORTE

Este produto não está sujeito a regulamentação de transporte (ADR/RID, IMDG, IATA)

TAMANHOS DE EMBALAGEM

Frasco de plástico 100 ml	N.º do artigo: 2170 EN
Frasco de plástico 500 ml	N.º do artigo: 2175 EN
Frasco de plástico 1 litro	N.º do artigo: 2171 EN
Bidão de plástico 5 litros	N.º do artigo: 2185 EN