

Elektrolyt EN

Transparent elektrolytt for lyssignering av rustfrie ståloverflater.

BRUKSOMRÅDE

Lyssignering av logoer og skrifttegn på rustfrie ståloverflater.

BRUK

Med et BYMAT-rengjøringsapparat (med funksjon for lyssignering), et håndtak med karbonanode og signeringsfilt, produseres et logo eller skrifttegn elektrolytisk på rustfritt ståloverflaten ved hjelp av en silketrykkmal.

I denne prosessen blir skrifttegnene eller logoen synliggjort på rustfritt ståloverflaten.

Oppmerksomhet: Rustfritt ståloverflaten må være avkjølt og ren før behandlingen.

UTBYTTE

Avhengig av tilstanden og dimensjonene til overflaten som skal merkes.

VIRKNINGSTID

Ingen virkningstid; merkingen blir synlig etter flere strøk over overflaten.

Avhengig av materialkvalitet, komponent- og omgivelsestemperatur.

Den optimale bearbeidingstemperaturen er 18 °C – 22 °C.

SKYLLING

Skyll den signerte overflaten godt med VE-vann og tørk den av med en lofri klut.

ETTERBEHANDLING

Ingen direkte etterbehandling nødvendig.

For senere vedlikehold, behandle rustfritt ståloverflaten med BYMAT rustfritt stål pleiespray (art. nr. 5400 PO).

AVFALLSHÅNDTERING

Produkt og skyllevann må ikke komme i kloakken!

Produkt og skyllevann må kastes som spesialavfall.

Behandling via nøytraliseringsanlegg eller avfallshåndtering av godkjent firma.

Følg lokale forskrifter!

MERKNADER

Følg sikkerhetsmerknader og råd i sikkerhetsdatabladet!

TRANSPORTINFORMASJON

Dette produktet er ikke regulert for transport (ADR/RID, IMDG, IATA).

EMBALLASJESTØRRELSER

Plastflaske 100 ml	Artikkelnr.: 2170 EN
Plastflaske 500 ml	Artikkelnr.: 2175 EN
Plastflaske 1 liter	Artikkelnr.: 2171 EN
Plastkanne 5 liter	Artikkelnr.: 2185 EN