

Elektrolyt EN

Transparentní elektrolyt pro světlé značení povrchů z nerezové oceli.

OBLAST POUŽITÍ

Světlé značení log a písmen na površích z nerezové oceli.

POUŽITÍ

Pomocí čistícího zařízení BYMAT (s funkcí světlého značení), rukojeti s uhlíkovou anodou a značkovacího filcu se pomocí sítotiskové šablony elektrolyticky vytvoří logo nebo písmena na povrchu z nerezové oceli.

Při tomto procesu se nápis nebo logo na povrchu z nerezové oceli zviditelní.

Upozornění: Povrch z nerezové oceli musí být před ošetřením vychladlý a čistý.

VÝKONNOST

Závisí na stavu a rozměrech povrchu, který má být označen.

DOBU PŮSOBNÍ

Žádná doba působení; značka se zviditelní po několika přejitích po povrchu.

Závisí na kvalitě materiálu, teplotě součásti a okolní teplotě.

Optimální teplota zpracování je 18 °C – 22 °C.

OPLACHOVÁNÍ

Podepsaný povrch dobře opláchněte deionizovanou vodou a otřete hadříkem, který nepouští vlákna.

NÁSLEDNÁ ÚDRŽBA

Není nutná žádná přímá následná údržba.

Pro pozdější údržbu ošetřete povrch z nerezové oceli sprejem BYMAT Edelstahl Pflegespray (č. art. 5400 PO).

LIKVIDACE

Produkt ani voda po opláchnutí nesmí vniknout do kanalizace!

Produkt i voda po opláchnutí podléhají povinné likvidaci (speciální odpad).

Zpracování v neutralizačním zařízení nebo likvidace schválenou firmou.

Dodržujte místní předpisy!

UPOZORNĚNÍ

Dodržujte bezpečnostní pokyny a doporučení uvedené v bezpečnostním listu!

ÚDAJE O PŘEPRAVĚ

Tento produkt nepodléhá přepravním předpisům (ADR/RID, IMDG, IATA).

VELIKOSTI BALENÍ

Plastová láhev 100 ml	Číslo výrobku: 2170 EN
Plastová láhev 500 ml	Číslo výrobku: 2175 EN
Plastová láhev 1 litr	Číslo výrobku: 2171 EN
Plastový kanystr 5 litrů	Číslo výrobku: 2185 EN