

Elektrolyt EC-S

Transparentní elektrolyt pro tmavé značení povrchů z nerezové oceli V4A.

OBLAST POUŽITÍ

Značení log a písmen na površích z nerezové oceli V4A.

POUŽITÍ

Pomocí čistícího zařízení BYMAT (s funkcí značení), rukojeti s uhlíkovou anodou a značkovacího filcu se pomocí sítotiskové šablony elektrolyticky vytvoří logo nebo písmena na povrchu nerezové oceli.

Při tomto procesu se uhlík obsažený v nerezové oceli zviditelní na povrchu nerezové oceli tmavým zabarvením.

Upozornění: Povrch z nerezové oceli musí být před ošetřením vychladlý a čistý.

VÝTĚŽNOST

Závisí na stavu a rozměrech povrchu, který má být značen.

DOBU PŮSOBNÍ

Žádná doba působení; značka se zviditelní po několika přejitích po povrchu.

Závisí na kvalitě materiálu, teplotě součásti a okolní teplotě.

Optimální teplota zpracování je 18 °C – 22 °C.

OPLACHOVÁNÍ

Podepsaný povrch dobře opláchněte deionizovanou vodou a otřete hadříkem, který nepouští vlákna.

NÁSLEDNÁ ÚDRŽBA

Není nutná žádná přímá následná údržba.

Pro pozdější údržbu ošetřete povrch z nerezové oceli sprejem BYMAT Edelstahl Pflegespray (č. výrobku 5400 PO).

LIKVIDACE

Produkt ani voda po opláchnutí nesmí vniknout do kanalizace!

Produkt i voda po opláchnutí podléhají likvidaci (speciální odpad).

Zpracování v neutralizačním zařízení nebo likvidace schválenou firmou.

Dodržujte místní předpisy!

UPOZORNĚNÍ

Produkt obsahuje dusičnan hořečnatý.

Dodržujte bezpečnostní pokyny a doporučení uvedené v bezpečnostním listu!

ÚDAJE O PŘEPRAVĚ

Tento produkt nepodléhá přepravním předpisům (ADR/RID, IMDG, IATA).

VELIKOSTI BALENÍ

Plastová láhev 100 ml	Číslo výrobku: 2101 EC-S
Plastová láhev 500 ml	Číslo výrobku: 2105 EC-S
Plastová láhev 1 litr	Číslo výrobku: 2111 EC-S
Plastový kanystr 5 litrů	Číslo výrobku: 2115 EC-S