

Elektrolyt C+

Rödfärgad elektrolyt för ultrasnabb elektrokemisk rengöring, polering och passivering av rostfria ytor och TIG-/MIG-svetsfogar.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Avlägsnande av anlöpningsfärger på rostfria TIG-/MIG-svetsfogar och värmepåverkade zoner.

Polering av TIG-/MIG-svetsfogar och ytor av rostfritt stål.

En metalliskt/kemiskt ren yta uppnås i applikationsområdet.

ANVÄNDNING

Med en BYMAT-rengöringsapparat och ett handtag med kolfiberborste stryks den med elektrolyt C impregnerade kolfiberborsten över de förorenade eller polerande ytorna. Oxiderna löses upp och avlägsnas elektrokemiskt.

Observera: Svetsfogar och värmepåverkade zoner måste ha svalnat före behandlingen.

RÄCKVIDD

Beroende på tillståndet och dimensionerna på den svetsfog eller yta som ska behandlas.

VERKANSTID

Ingen verkanstid; rengöring och reaktivering av passivskiktet sker omedelbart.

Beroende på materialkvalitet, svetsmetod samt komponent- och omgivningstemperatur.

Den optimala rengörings- respektive poleringstemperaturen ligger mellan 18 °C och 22 °C.

SKÖLJNING

Spraya BYMAT-Neutralyt (art.-nr. 2211 NT) på den tidigare rengjorda rostfria ytan och torka av med en luddfri trasa. Skölj sedan med kallt VE-vatten tills det avrinande sköljvattnet är neutralt (kontrollera med indikatorpapper).

PASSIV SKIKT

Det passiva skiktet reaktiveras omedelbart efter elektrokemisk rengöring eller polering.

EFTERBEHANDLING

Ingen efterbehandling krävs.

AVFALLSHANTERING

Låt inte produkten eller sköljvattnet hamna i avloppet!

Produkten och sköljvattnet måste kasseras (farligt avfall).

Behandlas i neutraliseringsanläggning eller avfallshanteras av auktoriserat företag.

Följ lokala föreskrifter!

ANVISNINGAR

Produkten innehåller fosforsyra. Följ säkerhetsanvisningar och råd i EG-säkerhetsdatabladet.

TRANSPORTMATERIAL

UN-nummer: 1805, FOSFORSYRA, LÖSNING, klass 8, VPG III (E)

LQ upp till 5 liter

FÖRPACKNINGSGRÖRLEKAR

Plastflaska 1 liter Artikelnr: 2040 DC

Plastdunk 5 liter Artikelnr: 2045 DC