

## Электролит С

Окрашенный в оранжевый цвет электролит для быстрой электрохимической очистки, полировки и пассивации поверхностей из нержавеющей стали, сварных швов MIG и WIG.

---

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Удаление окисления и полировка в области сварных швов из нержавеющей стали TIG и MIG и зон термического влияния. Добивается металлически/химически чистая поверхность в области применения.

## ПРИМЕНЕНИЕ

С помощью очистительного устройства BYMAT и ручки с щеткой из углеродного волокна пропитанная электролитом С щетка из углеродного волокна проводится по загрязненным или подлежащим полировке участкам. При этом оксиды растворяются электрохимическим путем и удаляются.

Внимание: сварные швы и зоны термического влияния должны остыть перед обработкой.

## РАНАВНОСТЬ

Зависит от состояния и размеров обрабатываемого сварного шва или поверхности.

## ВРЕМЯ ВОЗДЕЙСТВИЯ

Время воздействия отсутствует; очистка и реактивация пассивного слоя происходят немедленно.

В зависимости от качества материала, метода сварки, а также температуры детали и окружающей среды.

Оптимальная температура очистки и полирования составляет 18°C - 22°C.

## ПРОМЫВКА

Распылите BYMAT-Neutralyt (арт. № 2211 NT) на предварительно очищенную поверхность из нержавеющей стали и протрите ее безворсовой тканью. Затем промойте холодной деионизированной водой, пока стекающая вода не станет нейтральной (проверьте с помощью индикаторной бумаги).

## ПАСИВНЫЙ СЛОЙ

Пассивный слой восстанавливается сразу после электрохимической очистки или полировки.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Дополнительная обработка не требуется. Для последующего ухода обработайте поверхность из нержавеющей стали спреем для ухода за нержавеющей сталью BYMAT (арт. № 5400 PO).

## УТИЛИЗАЦИЯ

Не допускайте попадания продукта и промывной воды в канализацию!

Продукт и промывная вода подлежат утилизации (опасные отходы).

Переработка с помощью нейтрализующей установки или утилизация уполномоченной компанией.

Соблюдайте местные правила!

## ПРИМЕЧАНИЯ

Продукт содержит фосфорную кислоту. Соблюдайте правила техники безопасности и рекомендации из паспорта безопасности ЕС!

## ДАННЫЕ О ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Номер UN: 1805, ФОСФОРНАЯ КИСЛОТА, РАСТВОР, класс 8, VPG III (E)

LQ (ограниченное количество) до 5 литров

## РАЗМЕРЫ ТАРЫ

Пластиковая бутылка 1 литр

Артикул: 2025 DC

Пластиковая канистра 5 литров

Артикул: 2021 DC