

Elektrolit C

Elektrolit w kolorze pomarańczowym do szybkiego elektrochemicznego czyszczenia, polerowania i pasywacji powierzchni ze stali szlachetnej, spoin MIG i TIG.

ZASTOSOWANIE

Usuwanie nalotu i polerowanie spoin spawalniczych WIG i MIG ze stali szlachetnej oraz stref poddanych działaniu ciepła. W miejscu zastosowania uzyskuje się metalicznie/chemicznie czystą powierzchnię.

SPOSÓB UŻYCIA

Za pomocą urządzenia czyszczącego BYMAT i uchwyty z pędzlem z włókna węglowego pędzlem nasączonym elektrolitem C przeciera się zabrudzone lub przeznaczone do polerowania miejsca. Tlenki są w ten sposób rozpuszczane elektrochemicznie i usuwane. Uwaga: Spoiny i strefy wpływu ciepła muszą ostygnąć przed rozpoczęciem obróbki.

WYDAJNOŚĆ

W zależności od stanu i wymiarów obrabianej spoiny lub powierzchni.

CZAS DZIAŁANIA

Brak czasu działania; czyszczenie i reaktywacja warstwy pasywacyjnej następuje natychmiast.

W zależności od jakości materiału, procesu spawania oraz temperatury elementu i otoczenia.

Optymalna temperatura czyszczenia lub polerowania wynosi 18°C – 22°C.

PŁUKANIE

Rozpylić BYMAT-Neutralyt (nr art. 2211 NT) na uprzednio oczyszczonej powierzchni ze stali szlachetnej i wytrzeć niestrzępiącą się ściereczką. Następnie spłukać zimną wodą dejonizowaną, aż spływająca woda będzie neutralna (sprawdzić papierkiem wskaźnikowym).

WARSTWA PASYWNA

Warstwa pasywna odnawia się bezpośrednio po czyszczeniu elektrochemicznym lub polerowaniu.

PODDANIE

Nie jest wymagane żadne poddanie. W celu późniejszej pielęgnacji powierzchnię ze stali szlachetnej należy pokryć sprayem do pielęgnacji stali szlachetnej BYMAT (nr art. 5400 PO).

UTYLIZACJA

Produktu i wody użytej do płukania nie wolno wylewać do kanalizacji!

Produkt i woda użyta do płukania podlegają utylizacji (odpady specjalne).

Utylizacja w instalacji neutralizacyjnej lub przez uprawnione przedsiębiorstwo.

Należy przestrzegać lokalnych przepisów!

UWAGI

Produkt zawiera kwas fosforowy. Należy przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa i porad zawartych w karcie charakterystyki UE!

INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

Numer UN: 1805, KWAS FOSFOROWY, ROZTWÓR, klasa 8, VPG III (E)

LQ (ograniczona ilość) do 5 litrów

ROZMIARY OPAKOWAŃ

Butelka plastikowa 1 litr

Nr artykułu: 2025 DC

Kanister plastikowy 5 litrów

Nr artykułu: 2021 DC