

Elektrolyt C+

Rødfarvet elektrolyt til ultrahurtig elektrokemisk rengøring, polering og passivering af rustfrie ståloverflader og TIG-/MIG-svejsninger.

ANVENDELSESOMRÅDE

Fjernelse af anløbsfarver i området omkring rustfrie TIG-/MIG-svejsninger og varmepåvirkede zoner.

Polering af TIG-/MIG-svejsninger og overflader i rustfrit stål.

Der opnås en metallisk/kemisk ren overflade i anvendelsesområdet.

ANVENDELSE

Med et BYMAT-rengøringsapparat og et håndtag med kulfiberbørste stryges den med elektrolyt C imprægnerede kulfiberbørste over de forurenede eller polerbare steder. Oxiderne opløses og fjernes elektrokemisk.

OBS: Svejsninger og varmepåvirkede zoner skal være afkølet før behandlingen.

RENDEMENT

Afhænger af tilstanden og størrelsen af den svejsning eller overflade, der skal behandles.

VIRKNINGSTID

Ingen virkningstid; rengøring og reaktivering af passivlaget sker øjeblikkeligt.

Afhængigt af materialekvalitet, svejseprocedure samt komponent- og omgivelsestemperatur.

Den optimale rengørings- og poleringstemperatur er 18 °C - 22 °C.

SKYLLING

Sprøjt BYMAT-Neutralyt (art.-nr. 2211 NT) på den forinden rengjorte rustfri ståloverflade og tør af med en fnugfri klud.

Skyl derefter med koldt VE-vand, indtil det afløbende skyllevand er neutralt (kontroller med indikatorpapir).

PASSIV LAG

Det passive lag reaktiveres umiddelbart efter elektrokemisk rengøring eller polering.

EFTERBEHANDLING

Der er ikke behov for efterbehandling.

BORTSKAFFELSE

Produktet og skyllevandet må ikke løbe ud i kloakken!

Produktet og skyllevandet skal bortskaffes (farligt affald).

Behandling via neutraliseringsanlæg eller bortskaffelse af godkendt virksomhed.

Overhold lokale forskrifter!

BEMÆRKNINGER

Produktet indeholder fosforsyre. Overhold sikkerhedshenvisninger og råd fra EG-sikkerhedsdatabladet.

OPLYSNINGER OM TRANSPORT

UN-nummer: 1805, FOSFORSYRE, OPLØSNING, klasse 8, VPG III (E)

LQ op til 5 liter

EMBALLAGESTØRRELSER

Plastflaske 1 liter Artikelnr.: 2040 DC

Plastdunk 5 liter Artikelnr.: 2045 DC