

Elektrolyt C

Oranžově zbarvený elektrolyt pro rychlé elektrochemické čištění, leštění a pasivizaci povrchů z nerezové oceli, svarů MIG a WIG.

OBLAST POUŽITÍ

Odstraňování otřepů a leštění v oblasti svarů z nerezové oceli WIG a MIG a zón ovlivněných teplem. V oblasti aplikace se dosáhne kovově/chemicky čistého povrchu.

POUŽITÍ

Pomocí čistícího zařízení BYMAT a rukojeti s uhlíkovým štětcem se uhlíkový štětec nasáklý elektrolytem C přejede přes znečištěná nebo leštěná místa. Oxidy se při tom elektrochemicky rozpustí a odstraní.

Upozornění: Svařované spoje a oblasti ovlivněné teplem musí být před ošetřením vychladlé.

VÝKONNOST

Závisí na stavu a rozměrech svařovaného spoje nebo povrchu, který má být ošetřen.

DOBU PŮSOBENÍ

Žádná doba působení; čištění a reaktivace pasivní vrstvy probíhá okamžitě.

Závisí na kvalitě materiálu, svařovacím postupu a teplotě součásti a okolí.

Optimální teplota čištění a leštění je 18 °C až 22 °C.

OPLACHOVÁNÍ

Nastříkejte BYMAT-Neutralyt (č. art. 2211 NT) na předem očištěný povrch z nerezové oceli a otřete jej hadříkem, který nepouští vlákna. Poté opláchněte studenou deionizovanou vodou, dokud není odtoková voda neutrální (zkontrolujte indikátorovým papírkem).

PASIVNÍ VRSTVA

Pasivní vrstva se obnovuje ihned po elektrochemickém čištění nebo leštění.

NÁSLEDNÁ ÚPRAVA

Není nutná žádná následná úprava.

Pro pozdější údržbu ošetřete povrch z nerezové oceli sprejem BYMAT Edelstahl Pflegespray (č. art. 5400 PO).

LIKVIDACE

Produkt ani oplachovou vodu nevylévejte do kanalizace!

Produkt i oplachová voda podléhají povinné likvidaci (speciální odpad).

Zpracování v neutralizačním zařízení nebo likvidace schválenou firmou.

Dodržujte místní předpisy!

UPOZORNĚNÍ

Produkt obsahuje kyselinu fosforečnou. Dodržujte bezpečnostní pokyny a doporučení z bezpečnostního listu ES!

ÚDAJE O PŘEPRAVĚ

Číslo UN: 1805, KYSELINA FOSFOROVÁ, ROZTOK, třída 8, VPG III (E)

LQ (omezené množství) do 5 litrů

VELIKOSTI BALENÍ

Plastová láhev 1 litr

Číslo výrobku: 2025 DC

Plastový kanystr 5 litrů

Číslo výrobku: 2021 DC