

Elektrolyt B

Transparent elektrolyt för elektrokemisk rengöring och passivering av rostfria ytor och TIG-svetsfogar.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Avlägsnande av anläpningsfärger på rostfria TIG-svetsfogar och värmepåverkade zoner. En metalliskt/kemiskt ren yta uppnås i applikationsområdet.

ANVÄNDNING

Med en BYMAT-rengöringsapparat och ett handtag med kolfiberborste stryks den med elektrolyt B impregnerade kolfiberborsten över de förorenade områdena. Oxiderna löses upp elektrokemiskt och avlägsnas. Observera: Svetsfogar och värmepåverkade zoner måste ha svalnat före behandlingen.

RÄCKVIDD

Beroende på tillståndet och dimensionerna på den svetsfog eller yta som ska behandlas.

VERKANSTID

Ingen verkanstid; rengöring och reaktivering av passivskiktet sker omedelbart. Beroende på materialkvalitet, svetsmetod samt komponent- och omgivningstemperatur. Den optimala rengörings- respektive poleringstemperaturen ligger mellan 18 °C och 22 °C.

SKÖLJNING

Spraya BYMAT-Neutralyt (art.-nr. 2211 NT) på den tidigare rengjorda rostfria ytan och torka av med en luddfri trasa. Skölj sedan med kallt avledningsvatten tills det avrinande sköljvattnet är neutralt (kontrollera med indikatorpapper).

PASSIV SKIKT

Passivskiktet reaktiveras omedelbart efter den elektrokemiska rengöringen.

EFTERBEHANDLING

Ingen efterbehandling krävs. För senare underhåll, behandla rostfritt stål yta med BYMAT rostfritt stål-vårdsspray (art.-nr. 5400 PO).

AVFALLSHANTERING

Låt inte produkten eller sköljvattnet hamna i avloppet!
Produkten och sköljvattnet måste kasseras. (Farligt avfall)
Behandling i neutraliseringsanläggning eller kassering av auktoriserat företag.
Följ lokala föreskrifter!

ANMÄRKNINGAR

Produkten innehåller svavelsyra.
Följ säkerhetsanvisningar och råd i EG-säkerhetsdatabladet!

TRANSPORTINFORMATION

Denna produkt omfattas inte av transportbestämmelser (ADR/RID, IMDG, IATA).

FÖRPACKNINGSGRÖRLEKAR

Plastflaska 1 liter Artikelnr: 2011 DB
Plastdunk 5 liter Artikelnr: 2015 DB