

Elektrolyt B

Gennemsigtig elektrolyt til elektrokemisk rengøring og passivering af rustfrie ståloverflader og TIG-svejsninger.

ANVENDELSESOMRÅDE

Fjernelse af anløbsfarver i området omkring rustfrie TIG-svejsninger og varmepåvirkede zoner.
Der opnås en metallisk/kemisk ren overflade i anvendelsesområdet.

ANVENDELSE

Med et BYMAT-rengøringsapparat og et håndtag med kulfiberbørste stryges den med elektrolyt B gennemvædet kulfiberbørste over de forurenede steder. Oxiderne opløses og fjernes elektrokemisk.

OBS: Svejsninger og varmepåvirkede zoner skal være afkølet inden behandlingen.

RENDEMENT

Afhænger af tilstanden og dimensionerne af den svejsning eller overflade, der skal behandles.

VIRKNINGSTID

Ingen virkningstid; rengøring og reaktivering af det passive lag sker øjeblikkeligt.

Afhængigt af materialekvalitet, svejseproces samt komponent- og omgivelsestemperatur.

Den optimale rengørings- og poleringstemperatur er 18 °C - 22 °C.

SKYLLING

Sprøjt BYMAT-Neutralyt (art. nr. 2211 NT) på den forinden rengjorte rustfri ståloverflade og tør af med en frugfri klud.
Skyl derefter med koldt VE-vand, indtil det afløbende skyllevand er neutralt (kontroller med indikatorpapir).

PASSIV LAG

Det passive lag reaktiveres umiddelbart efter den elektrokemiske rengøring.

EFTERBEHANDLING

Der er ikke behov for efterbehandling.

Behandl rustfrit stål overfladen med BYMAT rustfrit stål plejespray (art. nr. 5400 PO) til senere pleje.

BORTSKAFFELSE

Produktet og skyllevandet må ikke løbe ud i kloakken!

Produktet og skyllevandet skal bortskaffes. (Farligt affald)

Behandling via neutraliseringsanlæg eller bortskaffelse af godkendt virksomhed.

Overhold lokale forskrifter!

BEMÆRKNINGER

Produktet indeholder svovlsyre.

Overhold sikkerhedshenvisninger og råd fra EG-sikkerhedsdatabladet!

OPLYSNINGER OM TRANSPORT

Dette produkt er ikke reguleret for transport (ADR/RID, IMDG, IATA).

EMBALLAGESTØRRELSER

Plastflaske 1 liter Varenr.: 2011 DB

Plastdunk 5 liter Varenr.: 2015 DB