

Elektrolyt A

Gulfärgad elektrolyt för elektrokemisk rengöring och passivering av rostfria ytor och TIG-svetsfogar.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Avlägsnande av anlöpningsfärger i området kring TIG-svetsfogar och värmepåverkade zoner.
En metalliskt/kemiskt ren yta uppnås i applikationsområdet.

ANVÄNDNING

Med en BYMAT-rengöringsapparat och ett handtag med kolfiberborste stryks den med elektrolyt A indränkta kolfiberborsten över de förorenade områdena. Oxiderna löses upp elektrokemiskt och avlägsnas.
Observera: Svetsfogar och värmepåverkade zoner måste ha svalnat före behandlingen.

RÄCKVIDD

Beroende på tillståndet och dimensionerna på den svetsfog eller yta som ska behandlas.

VERKANSTID

Ingen verkanstid; rengöring och reaktivering av passivskiktet sker omedelbart.
Beroende på materialkvalitet, svetsmetod samt komponent- och omgivningstemperatur.
Den optimala rengöringstemperaturen är 18 °C – 22 °C.

SKÖLJNING

Spraya BYMAT-Neutralyt (art.-nr. 2211 NT) på den tidigare rengjorda rostfria ytan och torka av med en luddfri trasa. Skölj därefter med kallt deioniserat vatten tills det avrinande sköljvattnet är neutralt (kontrollera med indikatorpapper).

PASSIV SKIKT

Passivskiktet reaktiveras omedelbart efter den elektrokemiska rengöringen.

EFTERBEHANDLING

Ingen direkt efterbehandling krävs.
För senare underhåll, behandla rostfritt stål yta med BYMAT rostfritt stål-vårdsspray (art.-nr. 5400 PO).

AVFALLSHANTERING

Låt inte produkten eller sköljvattnet hamna i avloppet!
Produkten och sköljvattnet måste kasseras. (Farligt avfall)
Behandling i neutraliseringsanläggning eller kassering av auktoriserat företag.
Följ lokala föreskrifter!

ANMÄRKNINGAR

Produkten innehåller fosforsyra.
Följ säkerhetsanvisningar och råd i säkerhetsdatabladet!

TRANSPORTINFORMATION

Denna produkt omfattas inte av transportbestämmelser (ADR/RID, IMDG, IATA).

FÖRPACKNINGSTORLEKAR

Plastflaska 1 liter	Artikelnr: 2030 DH
Plastdunk 5 liter	Artikelnr: 2035 DH