

Elektrolyt A

Gulfarvet elektrolyt til elektrokemisk rengøring og passivering af rustfrie ståloverflader og TIG-svejsninger.

ANVENDELSESOMRÅDE

Fjernelse af anløbsfarver i området omkring TIG-svejsninger og varmepåvirkede zoner.
Der opnås en metallisk/kemisk ren overflade i anvendelsesområdet.

ANVENDELSE

Med et BYMAT-rengøringsapparat og et håndtag med kulfiberbørste stryges den med elektrolyt A gennemvædet kulfiberbørste over de forurenede steder. Oxiderne opløses og fjernes elektrokemisk.

OBS: Svejsninger og varmepåvirkede zoner skal være afkølet før behandlingen.

RENDEMENT

Afhænger af tilstanden og dimensionerne af den svejsning eller overflade, der skal behandles.

VIRKNINGSTID

Ingen virkningstid; rengøring og reaktivering af det passive lag sker øjeblikkeligt.

Afhængigt af materialekvalitet, svejseproces samt komponent- og omgivelsestemperatur.

Den optimale rengøringsstemperatur er 18 °C - 22 °C.

SKYLNING

Sprøjt BYMAT-Neutralyt (art. nr. 2211 NT) på den forinden rengjorte rustfri ståloverflade og tør af med en frugfri klud.
Skyl derefter med koldt VE-vand, indtil det afløbende skyllevand er neutralt (kontroller med indikatorpapir).

PASSIV LAG

Det passive lag reaktiveres umiddelbart efter den elektrokemiske rengøring.

EFTERBEHANDLING

Ingen direkte efterbehandling nødvendig.

Behandl rustfrit ståloverfladen med BYMAT rustfrit stål plejespray (art. nr. 5400 PO) til senere pleje.

BORTSKAFFELSE

Produktet og skyllevandet må ikke komme i kloakken!

Produktet og skyllevandet skal bortskaffes. (Farligt affald)

Behandling via neutraliseringsanlæg eller bortskaffelse af godkendt virksomhed.

Overhold lokale forskrifter!

BEMÆRKNINGER

Produktet indeholder fosforsyre.

Overhold sikkerhedshenvisninger og råd fra sikkerhedsdatabladet!

OPLYSNINGER OM TRANSPORT

Dette produkt er ikke reguleret for transport (ADR/RID, IMDG, IATA)

EMBALLAGESTØRRELSER

Plastflaske 1 liter Varenr.: 2030 DH

Plastdunk 5 liter Varenr.: 2035 DH