

Elettrolita C+

Elettrolita colorato di rosso per la pulizia elettrochimica ultraveloce, la lucidatura e la passivazione di superfici in acciaio inossidabile e cordoni di saldatura TIG/MIG.

CAMPO DI APPLICAZIONE

Rimozione di ossidazioni superficiali su cordoni di saldatura TIG/MIG in acciaio inossidabile e zone termicamente alterate. Lucidatura di saldature e superfici in acciaio inossidabile TIG/MIG. Si ottiene una superficie metallica/chimicamente pura nell'area di applicazione.

APPLICAZIONE

Con un dispositivo di pulizia BYMAT e un manico con spazzola in fibra di carbonio, la spazzola in fibra di carbonio imbevuta di elettrolita C viene passata sulle aree contaminate o da lucidare. Gli ossidi vengono così dissolti elettrochimicamente e rimossi.

Attenzione: i cordoni di saldatura e le zone termicamente alterate devono essere raffreddati prima del trattamento.

RESA

A seconda delle condizioni e delle dimensioni del cordone di saldatura o della superficie da trattare.

TEMPO DI AGIONE

Nessun tempo di agione; la pulizia e la riattivazione dello strato passivo avvengono immediatamente.

A seconda della qualità del materiale, del processo di saldatura e della temperatura del componente e dell'ambiente.

La temperatura ottimale per la pulizia e la lucidatura è compresa tra 18 °C e 22 °C.

RISCIACQUO

Spruzzare BYMAT-Neutralyt (cod. art. 2211 NT) sulla superficie in acciaio inossidabile precedentemente pulita e pulire con un panno privo di pelucchi. Successivamente risciacquare con acqua deionizzata fredda fino a quando l'acqua di risciacquo che defluisce è neutra (verificare con carta indicatrice).

STRATO PASSIVO

Lo strato passivo si riattiva immediatamente dopo la pulizia elettrochimica o la lucidatura.

TRATTAMENTO SUCCESSIVO

Non è necessario alcun trattamento successivo.

SMALTIMENTO

Non gettare il prodotto né l'acqua di risciacquo nelle fognature!

Il prodotto e l'acqua di risciacquo devono essere smaltiti (rifiuti speciali).

Trattamento tramite impianto di neutralizzazione o smaltimento da parte di un'azienda autorizzata.

Rispettare le normative locali!

AVVERTENZE

Il prodotto contiene acido fosforico. Rispettare le avvertenze di sicurezza e i consigli riportati nella scheda di sicurezza CE.

INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Numero UN: 1805, ACIDO FOSFORICO, SOLUZIONE, Classe 8, VPG III (E)

LQ fino a 5 litri

CONFEZIONI

Flacone in plastica da 1 litro

Codice articolo: 2040 DC

Tanica in plastica da 5 litri

Codice articolo: 2045 DC