

Électrolyte C

Électrolyte de couleur orange pour le nettoyage, le polissage et la passivation électrochimiques rapides
des surfaces en acier inoxydable, des soudures MIG et TIG.

DOMAINE D'APPLICATION

Élimination des traces d'oxydation et polissage des soudures TIG et MIG en acier inoxydable et des zones affectées thermiquement. Permet d'obtenir une surface métallique/chimiquement pure dans la zone d'application.

APPLICATION

À l'aide d'un appareil de nettoyage BYMAT et d'une poignée avec brosse en fibre de carbone, passer la brosse imprégnée d'électrolyte C sur les zones contaminées ou à polir. Les oxydes sont alors dissous et éliminés par voie électrochimique. Attention : les soudures et les zones affectées par la chaleur doivent être refroidies avant le traitement.

RENDEMENT

En fonction de l'état et des dimensions de la soudure ou de la surface à traiter.

TEMPS D'ACTION

Pas de temps d'action ; le nettoyage et la réactivation de la couche passive sont immédiats.

En fonction de la qualité du matériau, du procédé de soudage ainsi que de la température des composants et de l'environnement. La température optimale de nettoyage ou de polissage est comprise entre 18 °C et 22 °C.

RINÇAGE

Vaporiser BYMAT-Neutralyt (réf. 2211 NT) sur la surface en acier inoxydable préalablement nettoyée et essuyer avec un chiffon non pelucheux. Rincer ensuite à l'eau déminéralisée froide jusqu'à ce que l'eau de rinçage soit neutre (vérifier à l'aide d'un papier indicateur).

COUCHE PASSIVE

La couche passive se renouvelle immédiatement après le nettoyage ou le polissage électrochimique.

TRAITEMENT DE FINITION

Aucun traitement de finition n'est nécessaire. Pour l'entretien ultérieur, traiter la surface en acier inoxydable avec le spray d'entretien pour acier inoxydable BYMAT (réf. 5400 PO).

ÉLIMINATION

Ne pas déverser le produit ni l'eau de rinçage dans les égouts !

Le produit et les eaux de rinçage doivent être éliminés (déchets spéciaux).

Traitement dans une installation de neutralisation ou élimination par une entreprise agréée.

Respecter les prescriptions locales !

REMARQUES

Le produit contient de l'acide phosphorique. Respecter les consignes de sécurité et les conseils figurant dans la fiche de données de sécurité CE !

INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Numéro ONU : 1805, ACIDE PHOSPHORIQUE, SOLUTION, classe 8, VPG III (E)

LQ (quantité limitée) jusqu'à 5 litres

CONDITIONNEMENTS

Bouteille en plastique 1 litre Réf. : 2025 DC

Bidon en plastique 5 litres Réf. : 2021 DC