

Electrolito C+

Electrolito teñido de rojo para la limpieza, el pulido y la pasivación electroquímicos ultrarrápidos de superficies de acero inoxidable y cordones de soldadura TIG/MIG.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Eliminación de manchas de oxidación en cordones de soldadura TIG/MIG de acero inoxidable y zonas afectadas por el calor. Pulido de cordones de soldadura TIG/MIG y superficies de acero inoxidable.

Se consigue una superficie metálica/químicamente pura en la zona de aplicación.

APLICACIÓN

Con un aparato de limpieza BYMAT y un mango con cepillo de fibra de carbono, se pasa el cepillo de fibra de carbono impregnado con electrolito C por las zonas contaminadas o que se desean pulir. De este modo, los óxidos se disuelven y eliminan electroquímicamente.

Atención: las soldaduras y las zonas afectadas por el calor deben haberse enfriado antes del tratamiento.

RENDIMIENTO

Depende del estado y las dimensiones de la soldadura o superficie a tratar.

TIEMPO DE ACTUACIÓN

Sin tiempo de actuación; la limpieza y reactivación de la capa pasiva se produce de forma inmediata.

Depende de la calidad del material, el proceso de soldadura y la temperatura del componente y del entorno.

La temperatura óptima de limpieza y pulido es de 18 °C a 22 °C.

ENJUAGUE

Pulverizar BYMAT-Neutralyt (n.º de art. 2211 NT) sobre la superficie de acero inoxidable previamente limpia y limpiar con un paño que no suelte pelusa. A continuación, enjuagar con agua desionizada fría hasta que el agua de enjuague que sale sea neutra (comprobar con papel indicador).

CAPA PASIVA

La capa pasiva se reactiva inmediatamente después de la limpieza o pulido electroquímico.

TRATAMIENTO POSTERIOR

No es necesario ningún tratamiento posterior.

ELIMINACIÓN

¡No verter el producto ni el agua de enjuague al alcantarillado!

El producto y el agua de enjuague deben eliminarse como residuos especiales.

Tratamiento en una planta de neutralización o eliminación por parte de una empresa autorizada.

¡Respete las normativas locales!

INDICACIONES

El producto contiene ácido fosfórico. Respete las indicaciones de seguridad y los consejos de la ficha de datos de seguridad de la CE.

INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

Número ONU: 1805, ÁCIDO FOSFÓRICO, SOLUCIÓN, clase 8, VPG III (E)

LQ hasta 5 litros

TAMAÑOS DE LOS ENVASES

Botella de plástico de 1 litro N.º de artículo: 2040 DC

Bidón de plástico de 5 litros N.º de artículo: 2045 DC