



DYMAT[®] GmbH

Gebruiksaanwijzing

7024 RS / 6024 RS

Premium/line



APPARAATBESCHRIJVING:

Model:

Eenheidsnummer:

Bouwjaar:

getest door:



Neusser Strasse 106
D - 41363 Jüchen
Tel.: +49 (0) 21 65/87 28 - 0
Faks: +49 (0) 21 65/87 28 - 28

www.bymat.de / www.bymat.com
email: info@bymat.de

Ihre contactpersoon:

Binnen verkoop / Stencil bestellingen:
Mevr. Beate Hoenen
Tel.: +49 (0) 21 65 / 87 28 -0
e-mail: info@bymat.de

Technic:
Productie
Tel.: +49 (0) 21 65/87 28 -17
e-mail: produktion@bymat.de

Boekhouding:
mevrouw Ella Wirtz
Tel.: +49 (0) 21 65/87 28 -15
e-mail: buchhaltung@bymat.de

Verkoop
heer Ralf Joncker Tel:
+49 (0) 172 / 790 65 95
e-mail: r.joncker@bymat.de

Verkoop in het buitenland:
Mr. Marcus Laumen
Tel.: +49 (0) 172 / 972 00 91
e-mail: m.laumen@bymat.de

Directeur:
De heer Björn Byhahn Tel.: +49 (0) 174 / 321 99 44
e-mail: b.byhahn@bymat.de

FUNCTIES / TECHNISCHE GEGEVENS:

	7024 RS	6024 RS
Reinigen	X	X
Reinigen met de borstel	X	X
Polijsten	X	X
Polijsten met de borstel	X	X
Signeren donker	X	X
Signeren licht	X	X
Galvaniseren	X	X
Vaste spanning		
Traploze spanningsaanpassing	4 - 26 V	4 - 26 V
Algemene gegevens		
Afmetingen B x H x L (in mm *zonder kabel)	164x305x385*	164x305x385*
Gewicht (Kg)	10,8	8,8
Prestaties	3216 VA	1608 VA

Handeleiding Bymat 7024 RS

Ingebruikname

Sluit het toestel aan:

Sluit het netsnoer van de reinigings- en onderhoudseenheid aan op een geschikte stroombron en schakel het apparaat in met de aan/uit-schakelaar aan de achterkant. Het display schakelt over naar het startmenu. Draai de bedieningsknop om het gewenste programma te openen. Druk op de knop om het gewenste programma te bevestigen.

Sluit de zwarte aardingskabel aan op de zwarte aansluitbus aan de voorkant van het toestel en sluit de handstempel aan met behulp van de bajonetsluiting aan het andere uiteinde van de aardingskabel. Sluit de aardkabel aan op de rode markering op de rode aansluitbus aan de voorzijde van de machine en bevestig de aardklem op het werkstuk.



Wij wijzen erop dat er geen externe spanning op het te reinigen onderdeel mag worden gezet! (Neem onze garantievoorwaarden in acht).



Gebruik het apparaat niet in natte ruimtes en bescherm het tegen vocht en spatwater!

Reinigen met de tamponeer-koolstofstempel

Om de oxidelaag te verwijderen, zet u het apparaat op Schoon. Druk op de bedieningsknop om het programma in te voeren. Zet de spanning op 24 volt. Gebruik een strook van het meegeleverde schoonmaak- of polijstviil. Bevestig de strip met de O-ring aan de meegeleverde handstempel.



Om kortsluiting te voorkomen moet het reinigings- of polijstviil tijdig worden vervangen als het langdurig wordt gebruikt.

De postzegel wordt met de meegeleverde zwarte massakabel aangesloten op de zwarte bus van de BYMAT 7024 RS. De rood gemarkeerde massakabel moet op het werkstuk worden aangesloten. Vul wat van de geschikte elektrolyt (**elektrolyt A** voor lichte oxidelagen) in de meegeleverde container met brede hals en dompel de stempel onder. Strijk met de stempel over de te verwijderen oxidelaag tot u deze hebt verwijderd. Voor reiniging met de stempel moet **de digitale display 24 volt aangeven**. Stel de positie in op Schoon in het menu door aan de regelknop te draaien. Druk op de knop om te bevestigen.



Als u lang met de stempel werkt, kan hij te heet worden. Koel het in een waterbad of bevestig een tweede stempel.

Reinigen met een borstel

Om de oxidelaag te verwijderen, zet u de machine op Schoon (borstel). Druk op de bedieningsknop om het programma in te voeren. Stel de spanning in op 4-12 volt. Sluit de borstel aan op de zwarte bus van de BYMAT 7024 RS met behulp van de meegeleverde zwarte massakabel. De rood gemarkeerde massakabel moet op het werkstuk worden aangesloten. Vul wat van de juiste elektrolyt (**elektrolyt A** voor lichte oxidelagen) in het meegeleverde bakje met brede hals en doop het penseel erin. Veeg met het penseel over de te verwijderen oxidelaag totdat u deze hebt verwijderd. Voor het reinigen met de borstel moet **de digitale display 4 - 12 volt aangeven**. Stel de positie in op Reiniging (Borstel) in het menu door aan de bedieningsknop te draaien. Druk op de knop om te bevestigen.



Als u lang werkt, kan de borstel te heet worden. Koel het in een waterbad of bevestig een tweede borstel.



Tips voor een optimale reiniging De BYMAT borstels zijn uitstekend geschikt voor het reinigen van moeilijk bereikbare plaatsen. De korte borstel is krachtiger, de langere borstel is beter voor het reinigen van grotere oppervlakken.



Vervang de borstel tijdig om kortsluiting te voorkomen.



Het omgaan met chemicaliën kan tot gevaren leiden. Het dragen van een ademhalingsstoestel, een zuurschort, een nauwsluitende zuurbril en zuurhandschoenen is bij alle werkzaamheden verplicht.

Zie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke elektrolyten.

Elektropolijsten met de koolstofstempel

Gebruik voor het polijsten van VA-staal een strook van het meegeleverde polijstvlit of professioneel polijstvlit. Bevestig de strip met de O-ring aan de meegeleverde handstempel.



Om kortsluiting te voorkomen moet het polijstvlit/professioneel polijstvlit bij langer gebruik tijdig worden vervangen.

De stempel wordt met de meegeleverde zwarte massakabel aangesloten op de zwarte bus van de BYMAT 7024 RS. De rood gemarkeerde massakabel moet op het werkstuk worden aangesloten. Vul wat van het bijgevoegde **Electrolyte C** of **Electrolyte C Plus** in de bijgeleverde wijdhalscontainer en dompel de postzegel onder. Ga met de stempel een paar keer over het te polijsten gebied. Voor het **polijsten** moet de **digitale display 26 volt aangeven**. Verander de draaischakelaar dienovereenkomstig. Het programma moet worden ingesteld op polijsten.



Omgaan met chemicaliën kan gevaarlijk zijn. Het is verplicht een ademhalingsstoestel, een zuurschort, een nauwsluitende zuurbril en zuurhandschoenen te dragen wanneer met chemicaliën wordt gewerkt.

Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke elektrolyten.



Als u lang werkt, kan de stempel te heet worden. Koel het in een waterbad of bevestig een 2e stempel.

Elektropolijsten met de borstel

Gebruik voor het polijsten van VA-staal de meegeleverde borstel.



Vervang de borstel tijdig om kortsluiting te voorkomen.

De borstel wordt aangesloten op de zwarte contactdoos aan de voorzijde van het toestel met behulp van de meegeleverde zwarte aardingskabel. De rood gemarkeerde massakabel moet op het werkstuk worden aangesloten. Vul wat van de bijgeleverde **Electrolyte C** of **Electrolyte C Plus** in het meegeleverde bakje met brede hals en doop de borstel erin. Ga met de borstel een paar keer over het te polijsten gebied. Voor het **polijsten** moet de **digitale display 4 - 12 volt aangeven**. Verander de draaischakelaar dienovereenkomstig. Het programma moet worden ingesteld op polijsten (borstel).



Het omgaan met chemicaliën kan tot gevaren leiden. Het is verplicht een ademhalingsstoestel, een zuurschort, een nauwsluitende zuurbril en zuurhandschoenen te dragen wanneer met chemicaliën wordt gewerkt.
Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke elektrolyten.



Bij langer werken kan de borstel te heet worden. Koel het in een waterbad of bevestig een 2e borstel.

Markering van licht en donker

Gebruik hiervoor de platte handstempel (90° koolstofanode) en bevestig het witte markeringsvilt dat bij de O-ring is geleverd.

Sluit de postzegel aan op de zwarte aansluiting aan de voorzijde van het toestel met behulp van de meegeleverde zwarte aardingskabel. De rood gemarkeerde massakabel moet op het werkstuk worden aangesloten. Sluit de handstempel aan op de zwarte massakabel. Voor **markering** moet het **digitale display 12 volt aangeven**. Verander de draaischakelaar dienovereenkomstig. De draaischakelaar moet worden ingesteld op **markering donker** / **markering licht**. Maak het markeervilt voorzichtig en gelijkmatig nat met het juiste elektrolyt (bv. **elektrolyt ET** voor donkere markering van 1.4301 of **elektrolyt EC** voor markering van 1.4016).

Voor **lichte** markering (vergelijkbaar met graveren) gebruikt u ons **elektrolyt EN**.

Plaats nu uw markeersjabloon op het werkstuk en druk de handstempel verticaal van bovenaf met het gehele oppervlak gelijkmatig op de sjabloon. Verplaats de handstempel iets zodat de elektrolyt beter door de sjabloon kruipt.

Na ongeveer 2 - 4 seconden is het markeerproces voltooid.

Verwijder de elektrolyt van het gehele metalen oppervlak en neutraliseer het oppervlak met een in **Neutralyt** gedrenkte doek.

De inscriptie is permanent bewaard gebleven met behulp van het **conserveringsmiddel**.

Het tekenen verloopt bij elk materiaal anders. Om de beste markeerresultaten te verkrijgen, moeten verschillende elektrolyten worden getest bij verschillende stroominstellingen, afhankelijk van de metaallegering en het oppervlak. (Let op: De levensduur van de sjabloon neemt af bij hogere stromen).



Tips voor het omgaan met stencils Elke elektrolyt bevat zouten. De stencils kunnen verstopt raken met deze zouten. Daarom moet u de sjablonen na elke markering met veel schoon water schoonmaken en afspoelen.



Het omgaan met chemicaliën kan tot gevaren leiden. Het dragen van een ademhalingsstoestel, een zuurschort, een nauwsluitende zuurveiligheidsbril en zuurbeschermende handschoenen is bij alle werkzaamheden verplicht.
Zie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke elektrolyten.

Galvaniseren

Gebruik voor galvaniseren, vergulden, verchromen enz. een op maat gesneden strook van het meegeleverde vilt. Bevestig het vilt op de meegeleverde handstempel.

Zet de draaischakelaar op verzinken. Druk op de schakelaar om het programma te bevestigen. Sluit de stempel aan op de zwarte aansluiting aan de voorzijde van het apparaat met de meegeleverde zwarte massakabel. Sluit de rode aardingskabel aan op de rode aansluiting aan de voorkant van het apparaat en bevestig de aardingsklem op het apparaat. Maak het vilt nat met het geschikte elektrolyt (voor speciale elektrolyten, zie de meegeleverde prijslijst) en borstel enkele malen over het te galvaniseren onderdeel. Zie voor de juiste spanning de aanbeveling op het bijgevoegde technische informatieblad. Bijvoorbeeld, vergulden, elektrolyt GG, spanning 8 volt. Verzinken, elektrolyt GZ, spanning 12 - 14 volt.



Bij het werken met chemicaliën moet u altijd het meegeleverde zuurschort, de zuurveiligheidsbril en de zuurbeschermende handschoenen dragen.

Sommige elektrolyten zijn giftig. Neem de verpakkingsvoorschriften in acht.

Wij raden u aan onze ECME-handleiding met veiligheidsinstructies en toepassingsvoorbeelden voor elektrochemische metaaltoepassing aan te vragen.

Handeleiding Bymat 6024 RS

Ingebruikname

Sluit het toestel aan:

Sluit het netsnoer van de reinigings- en onderhoudseenheid aan op een geschikte stroombron en schakel het apparaat in met de aan/uit-schakelaar aan de achterkant. Het display schakelt over naar het startmenu. Draai de bedieningsknop om het gewenste programma te openen. Druk op de knop om het gewenste programma te bevestigen.

Sluit de zwarte aardingskabel aan op de zwarte aansluitbus aan de voorkant van het toestel en sluit de handstempel aan met behulp van de bajonetsluiting aan het andere uiteinde van de aardingskabel. Sluit de aardkabel aan op de rode markering op de rode aansluitbus aan de voorzijde van de machine en bevestig de aardklem op het werkstuk.



Wij wijzen erop dat er geen externe spanning op het te reinigen onderdeel mag worden gezet! (Neem onze garantievoorwaarden in acht).



Gebruik het apparaat niet in natte ruimtes en bescherm het tegen vocht en spatwater!

Reinigen met de tamponeer-koolstofstempel

Om de oxidelaag te verwijderen, zet u het apparaat op Schoon. Druk op de bedieningsknop om het programma in te voeren. Zet de spanning op 24 volt. Gebruik een strook van het meegeleverde schoonmaak- of polijstviil. Bevestig de strip met de O-ring aan de meegeleverde handstempel.



Om kortsluiting te voorkomen moet het reinigings- of polijstviil tijdig worden vervangen als het langdurig wordt gebruikt.

De postzegel wordt met de meegeleverde zwarte massakabel aangesloten op de zwarte bus van de BYMAT 7024 RS. De rood gemarkeerde massakabel moet op het werkstuk worden aangesloten. Vul wat van de geschikte elektrolyt (**elektrolyt A** voor lichte oxidelagen) in de meegeleverde container met brede hals en dompel de stempel onder. Strijk met de stempel over de te verwijderen oxidelaag tot u deze hebt verwijderd. Voor reiniging met de stempel moet **de digitale display 24 volt aangeven**. Stel de positie in op Schoon in het menu door aan de regelknop te draaien. Druk op de knop om te bevestigen.



Als u lang met de stempel werkt, kan hij te heet worden. Koel het in een waterbad of bevestig een tweede stempel.

Reinigen met een borstel

Om de oxidelaag te verwijderen, zet u de machine op Schoon (borstel). Druk op de bedieningsknop om het programma in te voeren. Stel de spanning in op 4-12 volt. Sluit de borstel aan op de zwarte bus van de BYMAT 7024 RS met behulp van de meegeleverde zwarte massakabel. De rood gemarkeerde massakabel moet op het werkstuk worden aangesloten. Vul wat van de juiste elektrolyt (**elektrolyt A** voor lichte oxidelagen) in het meegeleverde bakje met brede hals en doop het penseel erin. Veeg met het penseel over de te verwijderen oxidelaag totdat u deze hebt verwijderd. Voor het reinigen met de borstel moet **de digitale display 4 - 12 volt aangeven**. Stel de positie in op Reiniging (Borstel) in het menu door aan de bedieningsknop te draaien. Druk op de knop om te bevestigen.



Als u lang werkt, kan de borstel te heet worden. Koel het in een waterbad of bevestig een tweede borstel.



Tips voor een optimale reiniging De BYMAT borstels zijn uitstekend geschikt voor het reinigen van moeilijk bereikbare plaatsen. De korte borstel is krachtiger, de langere borstel is beter voor het reinigen van grotere oppervlakken.



Vervang de borstel tijdig om kortsluiting te voorkomen.



Het omgaan met chemicaliën kan tot gevaren leiden. Het dragen van een ademhalingsstoestel, een zuurschort, een nauwsluitende zuurbril en zuurhandschoenen is bij alle werkzaamheden verplicht.

Zie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke elektrolyten.

Elektropolijsten met de koolstofstempel

Gebruik voor het polijsten van VA-staal een strook van het meegeleverde polijstvlit of professioneel polijstvlit. Bevestig de strip met de O-ring aan de meegeleverde handstempel.



Om kortsluiting te voorkomen moet het polijstvlit/professioneel polijstvlit bij langer gebruik tijdig worden vervangen.

De stempel wordt met de meegeleverde zwarte massakabel aangesloten op de zwarte bus van de BYMAT 7024 RS. De rood gemarkeerde massakabel moet op het werkstuk worden aangesloten. Vul wat van het bijgevoegde **Electrolyte C** of **Electrolyte C Plus** in de bijgeleverde wijdhalscontainer en dompel de postzegel onder. Ga met de stempel een paar keer over het te polijsten gebied. Voor het **polijsten** moet de **digitale display 26 volt aangeven**. Verander de draaischakelaar dienovereenkomstig. Het programma moet worden ingesteld op polijsten.



Omgaan met chemicaliën kan gevaarlijk zijn. Het is verplicht een ademhalingsstoestel, een zuurschort, een nauwsluitende zuurbril en zuurhandschoenen te dragen wanneer met chemicaliën wordt gewerkt.

Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke elektrolyten.



Als u lang werkt, kan de stempel te heet worden. Koel het in een waterbad of bevestig een 2e stempel.

Elektropolijsten met de borstel

Gebruik voor het polijsten van VA-staal de meegeleverde borstel.



Vervang de borstel tijdig om kortsluiting te voorkomen.

De borstel wordt aangesloten op de zwarte contactdoos aan de voorzijde van het toestel met behulp van de meegeleverde zwarte aardingskabel. De rood gemarkeerde massakabel moet op het werkstuk worden aangesloten. Vul wat van de bijgeleverde **Electrolyte C** of **Electrolyte C Plus** in het meegeleverde bakje met brede hals en doop de borstel erin. Ga met de borstel een paar keer over het te polijsten gebied. Voor het **polijsten** moet de **digitale display 4 - 12 volt aangeven**. Verander de draaischakelaar dienovereenkomstig. Het programma moet worden ingesteld op polijsten (borstel).



Het omgaan met chemicaliën kan tot gevaren leiden. Het is verplicht een ademhalingsstoestel, een zuurschort, een nauwsluitende zuurbril en zuurhandschoenen te dragen wanneer met chemicaliën wordt gewerkt.
Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke elektrolyten.



Bij langer werken kan de borstel te heet worden. Koel het in een waterbad of bevestig een 2e borstel.

Markering van licht en donker

Gebruik hiervoor de platte handstempel (90° koolstofanode) en bevestig het witte markeringsvilt dat bij de O-ring is geleverd.

Sluit de postzegel aan op de zwarte aansluiting aan de voorzijde van het toestel met behulp van de meegeleverde zwarte aardingskabel. De rood gemarkeerde massakabel moet op het werkstuk worden aangesloten. Sluit de handstempel aan op de zwarte massakabel. Voor **markering** moet het **digitale display 12 volt aangeven**. Verander de draaischakelaar dienovereenkomstig. De draaischakelaar moet worden ingesteld op **markering donker** / **markering licht**. Maak het markeervilt voorzichtig en gelijkmatig nat met het juiste elektrolyt (bv. **elektrolyt ET** voor donkere markering van 1.4301 of **elektrolyt EC** voor markering van 1.4016).

Voor **lichte** markering (vergelijkbaar met graveren) gebruikt u ons **elektrolyt EN**.

Plaats nu uw markeersjabloon op het werkstuk en druk de handstempel verticaal van bovenaf met het gehele oppervlak gelijkmatig op de sjabloon. Verplaats de handstempel iets zodat de elektrolyt beter door de sjabloon kruipt.

Na ongeveer 2 - 4 seconden is het markeerproces voltooid.

Verwijder de elektrolyt van het gehele metalen oppervlak en neutraliseer het oppervlak met een in **Neutralyt** gedrenkte doek.

De inscriptie is permanent bewaard gebleven met behulp van het **conserveringsmiddel**.

Het tekenen verloopt bij elk materiaal anders. Om de beste markeerresultaten te verkrijgen, moeten verschillende elektrolyten worden getest bij verschillende stroominstellingen, afhankelijk van de metaallegering en het oppervlak. (Let op: De levensduur van de sjabloon neemt af bij hogere stromen).



Tips voor het omgaan met stencils Elke elektrolyt bevat zouten. De stencils kunnen verstopt raken met deze zouten. Daarom moet u de sjablonen na elke markering met veel schoon water schoonmaken en afspoelen.



Het omgaan met chemicaliën kan tot gevaren leiden. Het dragen van een ademhalingsstoestel, een zuurschort, een nauwsluitende zuurveiligheidsbril en zuurbeschermende handschoenen is bij alle werkzaamheden verplicht.
Zie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke elektrolyten.

Galvaniseren

Gebruik voor galvaniseren, vergulden, verchromen enz. een op maat gesneden strook van het meegeleverde vilt. Bevestig het vilt op de meegeleverde handstempel.

Zet de draaischakelaar op verzinken. Druk op de schakelaar om het programma te bevestigen. Sluit de stempel aan op de zwarte aansluiting aan de voorzijde van het apparaat met de meegeleverde zwarte massakabel. Sluit de rode aardingskabel aan op de rode aansluiting aan de voorkant van het apparaat en bevestig de aardingsklem op het apparaat. Maak het vilt nat met het geschikte elektrolyt (voor speciale elektrolyten, zie de meegeleverde prijslijst) en borstel enkele malen over het te galvaniseren onderdeel. Zie voor de juiste spanning de aanbeveling op het bijgevoegde technische informatieblad. Bijvoorbeeld, vergulden, elektrolyt GG, spanning 8 volt. Verzinken, elektrolyt GZ, spanning 12 - 14 volt.



Bij het werken met chemicaliën moet u altijd het meegeleverde zuurschort, de zuurveiligheidsbril en de zuurbeschermende handschoenen dragen.

Sommige elektrolyten zijn giftig. Neem de verpakkingsvoorschriften in acht.

Wij raden u aan onze ECME-handleiding met veiligheidsinstructies en toepassingsvoorbeelden voor elektrochemische metaaltoepassing aan te vragen.

Garantie

DIT GARANTIECERTIFICAAT IS ALLEEN GELDIG VOOR KLANTENSERVICE OP NIEUW GEPRODUCEERDE PRODUCTEN GEKOCHT IN EUROPA.

In andere landen dient u contact op te nemen met de dealer waar u het product heeft gekocht.

Bymat garandeert de oorspronkelijke koper dat dit product, met uitzondering van slijtageonderdelen (bijv. cbel, stempel), vrij is van materiële gebreken op het moment van levering gedurende een periode van twee jaar vanaf de datum van aankoop. Tijdens de garantieperiode wordt in geval van een materieel defect het product gerepareerd of vervangen door een identiek of vergelijkbaar vervangend model binnen een redelijke termijn op vertoon van een aankoopbewijs met Bymat-vervangings-/reserveonderdelen. Voor het verkrijgen van service onder de garantie moet u het toestel terugbrengen naar de dealer bij wie het toestel is gekocht of naar Bymat met het aankoopbewijs of een ander bewijs van aankoop waarop de aankoopdatum staat vermeld. Hiervoor worden u geen materiaal- of arbeidskosten in rekening gebracht. Wegens de mogelijkheid dat de zending verloren gaat of beschadigd wordt tijdens de verzending, raden wij u aan het toestel veilig te verpakken voor verzending en het aangetekend te versturen met een ontvangstbewijs.

Onder garantie heeft de klant geen recht op reparatie of vervanging indien:

1. Het product werd veroorzaakt door een onjuiste, ruwe of onzorgvuldige behandeling;
2. Het probleem is veroorzaakt door brand of een andere natuurramp.
3. Het probleem is veroorzaakt door een onjuiste reparatie of afstelling door een derde partij en niet door Bymat.
4. De gevraagde onderhoudsdienst heeft betrekking op de reparatie of vervanging van speciale uitrusting, accessoires of slijtageonderdelen (kabels, stempels, koolstofanodes, enz.);
5. Er wordt geen bewijs van aankoop geleverd; of
6. De garantieperiode is verstreken

Noch deze garantie, noch enige andere garantie en/of waarborg, uitdrukkelijk of impliciet bij wet of anderszins, met inbegrip van enige impliciete garantie of voorwaarde van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, strekt zich uit tot na de hierin vermelde garantieperiode. Geen punt. in deze garantie is van invloed op uw wettelijke rechten.

Bescherming van het milieu

Milieuvoorzorgsmaatregelen:

Niet in riolering/oppervlaktewater/grondwater terecht laten komen.

Methoden voor het opruimen:

Absorberen met vloeistofvormend materiaal (bijvoorbeeld zuurbinder). Verwijder het opgenomen materiaal volgens de voorschriften.

(Zie voor details het desbetreffende veiligheidsinformatieblad).

Opmerkingen over de verwijdering:

Elektrolyten moeten via een neutralisatie-installatie worden afgevoerd. Chemisch/fysisch te behandelen volgens de plaatselijke voorschriften.



Verwijdering van elektrische & elektronische producten door professionele gebruikers (alleen van toepassing in de landen van de Europese Unie)

Het symbool op het product of de verpakking geeft aan dat dit product niet als normaal huishoudelijk afval mag worden behandeld, maar naar een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparatuur moet worden gebracht. Door te helpen dit product correct af te voeren, beschermt u het milieu en de gezondheid van de mensen om u heen. Het milieu en de gezondheid worden in gevaar gebracht door onjuiste verwijdering. Materiaalrecycling helpt het verbruik van grondstoffen te verminderen. Voor meer informatie over recycling van dit product kunt u contact opnemen met uw gemeente, uw plaatselijke afvalverwerkingsbedrijf of de winkel waar u het product hebt gekocht.