



7024 RS / 6024 RS

Premium *line*



ENHEDSBESKRIVELSE:

Model:

Enhedenummer:

Byggeår:

Bedømt af:



Neusser Strasse 106
D - 41363 Jüchen
Tlf.: +49 (0) 21 65/87 28 - 0
Faks: +49 (0) 21 65/87 28 - 28

www.bymat.de / www.bymat.com
email: info@bymat.de

Din kontaktperson:

Salg Kontorpersonale / stencil-ordrer:
Fru Beate Hoenen
Tlf.: +49 (0) 21 65 / 87 28 -0
email: info@bymat.de

Teknik:
Produktion
Tlf.: +49 (0) 21 65/87 28 -17
email: produktion@bymat.de

Regnskab:
Fru Ella Wirtz
Tlf.: +49 (0) 21 65/87 28 -15
email: buchhaltung@bymat.de

Salg:
Herr Ralf Joncker
Tlf.: +49 (0) 172 / 790 65 95
email: r.joncker@bymat.de

Salg i udlandet:
Hr. Marcus Laumen
Tlf.: +49 (0) 172 / 972 00 91
email: m.laumen@bymat.de

Administrerende direktør:
Hr. Björn Byhahn
Tlf.: +49 (0) 174 / 321 99 44
email: b.byhahn@bymat.de

FUNKTIONER / TEKNISKE DATA:

	7024 RS	6024 RS
Rengøring	X	X
Rengøring Børste	X	X
Polering	X	X
Polering Børste	X	X
Tegn mørkt	X	X
Tegn helle	X	X
Galvanisering	X	X
Fast spænding		
Trinløs spændingsjustering	4 - 26 V	4 - 26 V
Generelle data		
Mål B x H x L (i mm *uden kabel)	164x305x385*	164x305x385*
Vægt (kg)	10,8	8,8
Magt	3216 VA	1608 VA

Betjeningsvejledning Bymat 7024 RS

Idriftsættelse

Tilslut enhed:

Tilslut strømkabel til rengørings- og mærkeapparatet til en passende strømkilde, og tænd enheden ved hjælp af tænd / sluk-knappen på bagsiden. Skærmen skifter til startmenuen. Drej justeringsknappen for at komme til det ønskede program. Ved at trykke på knappen bekræftes det ønskede program. Tilslut det sorte jordkabel til den sorte stik på forsiden af enheden og tilslut håndstempet ved hjælp af bajonetlåsen i den anden ende af jorden kabel. Tilslut jordkablet med den røde mærkning til den røde stik på forsiden af enheden og fastgør jordstikket til emnet.



Vi påpeger, at der ikke kan anvendes eksterne spændinger på den komponent, der skal rengøres! (Bemærk venligst vores garantibetingelser)



Brug ikke enheden på våde områder og beskytt det mod fugt og sprøjt vand!

Rengøring med kulstofstempet

For at fjerne oxidlaget skal apparatet rengøres. Tryk på justeringsknappen for at komme ind i programmet. Indstil spændingen til 24 volt. Brug en strimmel af den medfølgende rengørings- eller poleringsfilt. Fastgør strimlen med O-ringen til det u dpegede håndstempel.



For at undgå kortslutninger skal rengørings- eller polerfilmen udskiftes i god tid, hvis den bruges i lang tid.

Stempet er forbundet med den sorte stikkontakt på BYMAT 7024 RS ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Det røde jordede kabel skal forbindes til emnet. Sæt nogle af den relevante elektrolyt (elektrolyt A til lysoxidlag) i den medfølgende brede mundbeholder og sænk frimærket. Spred frimærket over oxidlaget, der skal fjernes, indtil du har fjernet det. **For at rengøre med frimærket skal det digitale display læse 24 volt.** Juster positionen ved at dreje justeringsknappen i menuen til Rengøring. Tryk på knappen for at bekræfte.



Ved længere arbejde kan stempet være for varmt. Cool det i Vandbad, eller vedhæftet et 2. frimærke.

Rengør med penslen

For at fjerne oxidlaget skal du indstille enheden til rengøring (børste). Tryk på justeringsknappen for at komme ind i programmet. Indstil spændingen til 4-12 volt. Tilslut børsten til den sorte stikkontakt på BYMAT 7024 RS ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Det røde jordede kabel skal forbindes til emnet. Sæt nogle af den relevante elektrolyt (elektrolyt A til lysoxidlag) i den medfølgende brede mundbeholder og nedsenk børsten. Pensel over oxidlaget, der skal fjernes med en børste, indtil du har fjernet det. Til rengøring med børsten skal det digitale display vise 4 - 12 volt. Juster positionen ved at dreje justeringsknappen i menuen på rengøring (børste). Tryk på knappen for at bekræfte.



Ved længere arbejde kan penslen blive for varm. Cool det i Vandbad, eller fastgør en 2. børste.



Tips til optimal rengøring

BYMAT børsterne er ideelle til rengøring af svært tilgængelige områder.

Den korte børste giver mere strøm, jo længere er bedre til rengøring af større overflader.



For at undgå kortslutning, skift børsten i tide.



Håndtering af kemikalier kan medføre farer. Det er foreskrevet

med hvert arbejde et åndedrætsværn, syreforklæde, en tæt lukning

Brug syre beskyttelsesbriller og syre beskyttelseshandsker.

Vær opmærksom på sikkerhedsdatabladene for de enkelte elektrolytter.

Elektropolering med kulstemplet

For at polere VA stål skal du bruge en strimmel af den medfølgende poleringsfilt eller professionel poleringsfilt. Fastgør strimlen med O-ringen til det udpegede håndstempel.



For at undgå kortslutninger skal polerfilt / professionelt poleringsfilt være længere
Anvendes til at blive ændret rettidigt.

Stemplet er forbundet med den sorte stikkontakt på BYMAT 7024 RS ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Det røde jordede kabel skal forbindes til emnet. Udfyld nogle af de vedlagte elektrolyt C eller elektrolyt C plus i den medfølgende Bred halsbeholder og sænk frimærket. Stryk frimærket et par gange over det område, der skal poleres.

Til polering skal det digitale display læse 26 volt. Skift drejeknappen i overensstemmelse hermed. Programmet skal være poleret.



Håndtering af kemikalier kan medføre farer.

Det er obligatorisk at bære åndedrætsværn, syreforklæde, tætsluttende syrebriller og syrebeskyttelseshandsker hver gang du arbejder.

Vær opmærksom på sikkerhedsdatabladene for de enkelte elektrolytter.



Ved længere arbejde kan stemplet være for varmt. Køl det i et vandbad eller vedhæft et 2. frimærke.

Elektropolering med pensel

For at polere VA stål skal du bruge den medfølgende børste.



For at undgå kortslutning, skift børsten i tide.

Børsten er forbundet til den sorte frontpanelstik ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Det røde jordede kabel skal forbindes til emnet. Udfyld nogle af de vedlagte **elektrolyt C** eller **elektrolyt C plus** i den medfølgende Brede mund beholder og nedsenk børsten. Børst overfladen, der skal poleres et par gange med penslen. Til polering skal det **digitale display vise 4-12 volt**. Skift drejeknappen i overensstemmelse hermed. Programmet skal indstilles til polering (børste).



Håndtering af kemikalier kan medføre farer. Det er foreskrevet Brug et åndedrætsværn, syreforklæde, tætte beskyttelsesbriller og syrebeskyttelseshandsker, når der arbejdes. Vær opmærksom på sikkerhedsdatabladene for de enkelte elektrolytter.



Ved længere arbejde kan stemplet være for varmt. Cool det i Vandbad, eller vedhæftet et 2. frimærke.

Signering lyst og mørkt

Brug den flade håndstamp (90 ° carbon anode) og fastgør den medfølgende hvide mærkefilt med O-ringen. Stansen er forbundet til den sorte frontpanelstik ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Det røde jordede kabel skal forbindes til emnet. Tilslut håndstemplet til det sorte jordkabel. **Til underskrift, den digitale Vis 12 volt**. Skift drejeknappen i overensstemmelse hermed. **Drejknappen skal** indstilles til **Sign mørk / Sign lys**. Vigtigt og jævnt vådt underskriftsfiltet med passende elektrolyt (for eksempel **Electrolyte ET** til **Mørk Mærkning 1.4301** eller **Electrolyte EC** til **Mærkning 1.4016**). **Til lys indskrift** (ligner en gravering), brug venligst vores Placer nu din markeringsskabelon på emnet og tryk **Elektrolyt EN**.

håndstemplet lodret ovenfra, med hele overfladen jævnt på skabelonen. Flyt forsigtigt håndstampen for at lade elektrolytten krybe bedre gennem skabelonen.

Efter ca. 2 - 4 sekunder er signaturprocessen færdig.

Fjern elektrolytten fra hele metaloverfladen og neutraliser overfladen med en klud dyppet i **Neutralyt**. Indskriften bevares permanent ved hjælp af **"Konservat"**.

Signaturer er forskellige for hvert materiale. Derfor er der en anden række elektrolytter til rådighed til at underskrive et bredt udvalg af metaller. For at opnå de bedste underskriftsresultater er det nødvendigt at teste forskellige elektrolytter ved forskellige nuværende indstillinger afhængigt af metallegeringen og overfladen. (Forsigtig: Hvis strømmen er højere, vil levetiden for markeringsskabelonen falde).



Tips til håndtering af stencils

Hver elektrolyt indeholder salte. Stencilsne kan blive tilstoppet med disse salte. Derfor skal du rengøre og skylle stencilerne med rigeligt klart vand efter hver mærkning.



Håndtering af kemikalier kan medføre farer. Det er foreskrevet med hvert arbejde et åndedrætsværn, syreforklæde, en tæt lukning Brug syre beskyttelsesbriller og syre beskyttelseshandsker. Vær opmærksom på sikkerhedsdatabladene for de enkelte elektrolytter.

Opildne

Til galvanisering, forgyldning, forkromning mv., Brug en strimmel af den medfølgende filtskæring. Fastgør filteren til det udpegede håndstempel. Indstil drejeknap til **galvanisering**. Tryk på knappen for at bekræfte programmet. Stansen er forbundet til den sorte frontpanelstik ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Jordkablet mærket med rødt er tilsluttet den røde stikkontakt på forsiden af enheden og fastgør jordklemmen til komponenten. Våd filteren med den passende elektrolyt (specielle elektrolytter findes i den medfølgende prisliste) og slog komponenten, der skal galvaniseres flere gange. Den tilsvarende Spænding findes i anbefalingen på det vedlagte tekniske datablad. For eksempel forgyldning, **Elektrolyt GG**, spænding **8 volt**. Galvanisering, **Elektrolyt GZ**, spænding **12 - 14 Volt**.



Ved håndtering af kemikalier skal du altid bruge det medfølgende syreforklæde, Brug syre beskyttelsesbriller og syre beskyttelseshandsker. Nogle elektrolytter er toksiske. Overhold emballageoplysninger.

Til elektrokemisk metalanvendelse anbefaler vi vores ECME manual med sikkerhedsinstruktioner og at anmode om ansøgningseksempler.

Betjeningsvejledning Bymat 6024 RS

Idriftsættelse

Tilslut enhed:

Tilslut strømkabel til rengørings- og mærkeapparatet til en passende strømkilde, og tænd enheden ved hjælp af tænd / sluk-knappen på bagsiden. Skærmen skifter til startmenuen. Drej justeringsknappen for at komme til det ønskede program. Ved at trykke på knappen bekræftes det ønskede program. Tilslut det sorte jordkabel til den sorte stik på forsiden af enheden og tilslut håndstempet ved hjælp af bajonetlåsen i den anden ende af jorden kabel. Tilslut jordkablet med den røde mærkning til den røde stik på forsiden af enheden og fastgør jordstikket til emnet.



Vi påpeger, at der ikke kan anvendes eksterne spændinger på den komponent, der skal rengøres! (Bemærk venligst vores garantibetingelser)



Brug ikke enheden på våde områder og beskytt det mod fugt og sprøjt vand!

Rengøring med kulstofstempet

For at fjerne oxidlaget skal apparatet rengøres. Tryk på justeringsknappen for at komme ind i programmet. Indstil spændingen til 24 volt. Brug en strimmel af den medfølgende rengørings- eller poleringsfilt. Fastgør strimlen med O-ringen til det u dpegede håndstempel.



For at undgå kortslutninger skal rengørings- eller polerfilmen udskiftes i god tid, hvis den bruges i lang tid.

Stempet er forbundet med den sorte stikkontakt på BYMAT 6024 RS ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Det røde jordede kabel skal forbindes til emnet. Sæt nogle af den relevante elektrolyt (elektrolyt A til lysoxidlag) i den medfølgende brede mundbeholder og sænk frimærket. Spred frimærket over oxidlaget, der skal fjernes, indtil du har fjernet det. **For at rengøre med frimærket skal det digitale display læse 24 volt.** Juster positionen ved at dreje justeringsknappen i menuen til Rengøring. Tryk på knappen for at bekræfte.



Ved længere arbejde kan stemplet være for varmt. Cool det i Vandbad, eller vedhæftet et 2. frimærke.

Rengør med penslen

For at fjerne oxidlaget skal du indstille enheden til rengøring (børste). Tryk på justeringsknappen for at komme ind i programmet. Indstil spændingen til 4 - 12 volt. Tilslut børsten til den sorte stikkontakt på BYMAT 6024 RS ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Det røde jordede kabel skal forbindes til emnet. Sæt nogle af den relevante elektrolyt (elektrolyt A til lysoxidlag) i den medfølgende brede mundbeholder og nedsænk børsten. Pensel over oxidlaget, der skal fjernes med en børste, indtil du har fjernet det.

Til rengøring med børsten skal det digitale display vise 4 - 12 volt.

Juster positionen ved at dreje justeringsknappen i menuen på rengøring (børste). Tryk på knappen for at bekræfte.



Ved længere arbejde kan penslen blive for varm. Cool det i Vandbad, eller fastgør en 2. børste.



Tips til optimal rengøring

BYMAT børsterne er ideelle til rengøring af svært tilgængelige områder. Den korte børste giver mere strøm, jo længere er bedre til rengøring af større overflader.



For at undgå kortslutning, skift børsten i tide.



Håndtering af kemikalier kan medføre farer. Det er foreskrevet med hvert arbejde et åndedrætsværn, syreforklæde, en tæt lukning. Brug syre beskyttelsesbriller og syre beskyttelseshandsker. Vær opmærksom på sikkerhedsdatabladene for de enkelte elektrolytter.

Elektropolering med kulstemplet

For at polere VA stål skal du bruge en strimmel af den medfølgende poleringsfilt eller professionel poleringsfilt. Fastgør strimlen med O-ringen til det udpegede håndstempel.



For at undgå kortslutninger skal polerfilt / professionelt poleringsfilt være længere. Anvendes til at blive ændret rettidigt.

Stemplet er forbundet med den sorte stikkontakt på BYMAT 6024 RS ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Det røde jordede kabel skal forbindes til emnet. Udfyld nogle af de vedlagte elektrolyt C eller elektrolyt C plus i den medfølgende Bred halsbeholder og sænk frimærket. Stryk frimærket et par gange over det område, der skal poleres.

Til polering skal det digitale display læse 26 volt. Skift drejeknappen i overensstemmelse hermed. Programmet skal være poleret.



Håndtering af kemikalier kan medføre farer. Det er obligatorisk at bære åndedrætsværn, syreforklæde, tætsluttende syrebriller og syrebeskyttelseshandsker hver gang du arbejder. Vær opmærksom på sikkerhedsdatabladene for de enkelte elektrolytter.



Ved længere arbejde kan stemplet være for varmt. Køl det i et vandbad eller vedhæft et 2. frimærke.

Elektropolering med pensel

For at polere VA stål skal du bruge den medfølgende børste.



For at undgå kortslutning, skift børsten i tide.

Børsten er forbundet til den sorte frontpanelstik ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Det røde jordede kabel skal forbindes til emnet. Udfyld nogle af de vedlagte **elektrolyt C** eller **elektrolyt C plus** i den medfølgende Brede mund beholder og nedsænk børsten. Børst overfladen, der skal poleres et par gange med penslen. Til polering skal det **digitale display vise 4 - 12 volt**. Skift drejeknappen i overensstemmelse hermed. Programmet skal indstilles til polering (børste).



Håndtering af kemikalier kan medføre farer. Det er foreskrevet Brug et åndedrætsværn, syreforklæde, tætte beskyttelsesbriller og syrebeskyttelseshandsker, når der arbejdes. Vær opmærksom på sikkerhedsdatabladene for de enkelte elektrolytter.



Ved længere arbejde kan stemplet være for varmt. Cool det i Vandbad, eller vedhæftet et 2. frimærke.

Signering lyst og mørkt

Brug den flade håndstamp (90° carbon anode) og fastgør den medfølgende hvide mærkefilt med O-ringen. Stansen er forbundet til den sorte frontpanelstik ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Det røde jordede kabel skal forbindes til emnet. Tilslut håndstemplet til det sorte jordkabel. **Til underskrift, den digitale Vis 12 volt**. Skift drejeknappen i overensstemmelse hermed. **Drejknappen skal** indstilles til **Sign mørk / Sign lys**. Vigtigt og jævnt vådt underskriftsfilten med passende elektrolyt (for eksempel **Electrolyte ET** til **Mørk Mærkning 1.4301** eller **Electrolyte EC** til **Mærkning 1.4016**).

Til lys indskrift (ligner en gravering), brug venligst vores Placer nu din markeringsskabelon på emnet og tryk **Elektrolyt EN**.

håndstemplet lodret ovenfra, med hele overfladen jævnt på skabelonen. Flyt forsigtigt håndstampen for at lade elektrolytten krybe bedre gennem skabelonen.

Efter ca. 2 - 4 sekunder er signaturprocessen færdig.

Fjern elektrolytten fra hele metaloverfladen og neutraliser overfladen med en klud dyppet i **Neutralyt**.

Indskriften bevares permanent ved hjælp af **"Konservat"**.

Signaturer er forskellige for hvert materiale. Derfor er der en anden række elektrolytter til rådighed til at underskrive et bredt udvalg af metaller. For at opnå de bedste underskriftsresultater er det nødvendigt at teste forskellige elektrolytter ved forskellige nuværende indstillinger afhængigt af metallegeringen og overfladen. (Forsigtig: Hvis strømmen er højere, vil levetiden for markeringsskabelonen falde).



Tips til håndtering af stencils

Hver elektrolyt indeholder salte. Stencilsne kan blive tilstoppet med disse salte.

Derfor skal du rengøre og skylle stencilerne med rigeligt klart vand efter hver mærkning.



Håndtering af kemikalier kan medføre farer. Det er foreskrevet med hvert arbejde et åndedrætsværn, syreforklæde, en tæt lukning Brug syre beskyttelsesbriller og syre beskyttelseshandsker. Vær opmærksom på sikkerhedsdatabladene for de enkelte elektrolytter.

Galvanisering

Til galvanisering, forgyldning, forkromning osv. skal du bruge en strimmel af den medfølgende filt, der er skåret til i den medfølgende størrelse. Sæt filten fast på det medfølgende håndstempel.

Indstil drejekontakten til galvanisering. Tryk på kontakten for at bekræfte programmet. Tilslut stemplet til det sorte stik på maskinens forside ved hjælp af det medfølgende sorte jordkabel. Tilslut det røde jordkabel til det røde stik på forsiden af enheden, og fastgør jordklemmen til komponenten. Væd filten med den relevante elektrolyt (for specielle elektrolytter henvises til den medfølgende prisliste), og børst et par gange over den komponent, der skal galvaniseres. For den relevante spænding henvises til anbefalingen på det medfølgende tekniske datablad. F.eks. guldplettering, **elektrolyt GG**, spænding **8 volt**. Galvanisering, **elektrolyt GZ**, spænding **12 - 14 volt**.



Når du håndterer kemikalier, skal du altid bære det medfølgende syreforklæde, syrebeskyttelsesbriller og syrebeskyttelseshandsker.

Nogle elektrolytter er giftige. Overhold emballagens anvisninger.

Vi anbefaler, at du anmoder om vores ECME-manual med sikkerhedsinstruktioner og eksempler på anvendelse af elektrokemiske metalapplikationer.

Garanti

DETTE GARANTIBEVIS ER KUN GYLDIGT FOR KUNDESERVICE PÅ NYPRODUCEREDE PRODUKTER KØBT I EUROPA.

I andre lande skal du kontakte den forhandler, som du har købt produktet hos.

Bymat garanterer dette produkt, bortset fra sliddele (f.eks. cbel, stempel), til den oprindelige køber for at være fri for materialefejl på leveringstidspunktet i en periode på to år fra købsdatoen. I garantiperioden vil produktet i tilfælde af en materiel defekt blive repareret eller erstattet med en identisk eller lignende erstatningsmodel inden for en rimelig tidsperiode mod fremvisning af købsbevis ved brug af Bymat reservedele. For at få garantiservice skal du returnere enheden til den forhandler, som enheden blev købt hos, eller til Bymat med købsbevis eller andet bevis for købet, der viser købsdatoen. Du vil ikke blive opkrævet nogen materiale- eller arbejdsomkostninger for dette. På grund af muligheden for, at forsendelsen kan gå tabt eller blive beskadiget under forsendelsen, anbefaler vi, at du pakker enheden forsvarligt ind til forsendelse og sender den anbefalet med anbefalet post med anmodning om kvittering for returnering.

Under garantien har kunden ikke ret til reparation eller erstatning, hvis:

1. Produktet blev forårsaget af forkert, hård eller uforsigtig håndtering;
2. Problemet er forårsaget af brand eller en anden naturkatastrofe.
3. Problemet blev forårsaget af en forkert reparation eller justering udført af en tredjepart og ikke af Bymat.
4. Den ønskede vedligeholdelsesydelse vedrører reparation eller udskiftning af særligt udstyr, tilbehør eller sliddele (kabler, stempler, kulanoder osv.);
5. der ikke er fremlagt bevis for køb, eller
6. Garantiperioden er udløbet

Hverken denne garanti eller nogen anden garanti og/eller garanti, hverken udtrykkelig eller underforstået ved lov eller på anden måde, herunder enhver underforstået garanti eller betingelse om salgbarhed eller egnethed til et bestemt formål, skal strække sig ud over den heri angivne garantiperiode. Ingen pointe i denne garanti skal påvirke dine lovbestemte rettigheder.

Miljøbeskyttelse

Miljømæssige forholdsregler:

Må ikke komme i afløb/overfladevand/grundvand.

Metoder til oprydning:

Absorberes med væskedannende materiale (f.eks. syrebindemiddel). Bortskaf det absorberede materiale i henhold til gældende regler.

(For nærmere oplysninger henvises til det respektive sikkerhedsdatablad).

Bemærkninger om afsætning:

Elektrolytter skal bortskaffes via et neutraliseringsanlæg. Skal behandles kemisk/fysisk i overensstemmelse med lokale bestemmelser.



Professionelle brugeres bortskaffelse af elektriske og elektroniske produkter (gælder kun i EU-landene)

Symbolet på produktet eller dets emballage angiver, at dette produkt ikke skal behandles som almindeligt husholdningsaffald, men skal afleveres på et indsamlingssted for genbrug af elektrisk og elektronisk udstyr. Ved at hjælpe med at bortskaffe dette produkt korrekt, beskytter du miljøet og sundheden for dine omgivelser. Miljø og sundhed er i fare ved forkert bortskaffelse. Genanvendelse af materialer bidrager til at reducere forbruget af råmaterialer. Du kan få flere oplysninger om genanvendelse af dette produkt ved at kontakte din kommune, den kommunale affaldsservice eller den butik, hvor du har købt produktet.