



**DYMAT<sup>®</sup>** GmbH

**Brushline**

# Manual di istruzioni

1120 RS / 1130 RS / 1140 RS / 1150 RS



## DESCRIZIONE DEL MACCHINA

Modello:

Numero dispositivo:

Anno di costruzione:

Controllato da:



Neusser Strasse 106  
D - 41363 Jüchen  
Tel.: +49 (0) 21 65/87 28 - 0  
Faks: +49 (0) 21 65/87 28 - 28

[www.bymat.de](http://www.bymat.de) / [www.bymat.com](http://www.bymat.com)  
email: [info@bymat.de](mailto:info@bymat.de)

### I tuoi contatti:

Vendite interne / ordini stencil:  
Signora Beate Hoenen  
Tel.: +49 (0) 21 65 / 87 28 -0  
email: [info@bymat.de](mailto:info@bymat.de)

Tecnologia:  
Produzione  
Tel.: +49 (0) 21 65/87 28 -17  
email: [produktion@bymat.de](mailto:produktion@bymat.de)

Contabilità:  
Signora Ella Wirtz  
Tel.: +49 (0) 21 65/87 28 -15  
email: [buchhaltung@bymat.de](mailto:buchhaltung@bymat.de)

Distribuzione:  
Signore Ralf Joncker  
Tel.: +49 (0) 172 / 790 65 95  
email: [r.joncker@bymat.de](mailto:r.joncker@bymat.de)

Distribuzione all'estero:  
Signore Marcus Laumen  
Tel.: +49 (0) 172 / 972 00 91  
email: [m.laumen@bymat.de](mailto:m.laumen@bymat.de)

Direttore generale:  
Signore Björn Byhahn  
Tel.: +49 (0) 174 / 321 99 44  
email: [b.byhahn@bymat.de](mailto:b.byhahn@bymat.de)

FUNZIONE / DATI TECNICI:

	1120 RS	1130 RS	1140 RS	1150 RS
Depurare	X	X	X	X
Brillare		X	X	X
Marcatura scura		X	X	X
Marcatura luminosa		X	X	X
Tensione fissa	X	X	X	X
<b>Dati generali</b>				
Dimensioni L x L x A in mm	295x145x230	360x185x295	435x215x350	435x215x350
Peso (Kg)	7,9	11,9	17,2	23,5
Prestazione	800 VA	800 VA	1200 VA	2500 VA
Corrente di uscita	80 A	80 A	100 A	200 A

## Manuale d'uso Bymat 1120 RS

### Messa in funzione

Collegare il dispositivo:

Collegare il cavo di rete del pulitore a una fonte di corrente adeguata e accendere il dispositivo mediante l'interruttore On/Off sul lato posteriore.

Collegare il cavo di massa nero alla presa nera posta sul lato anteriore del dispositivo e inserire il pennello nell'altra estremità del cavo di massa bloccandolo con l'apposito innesto a baionetta.

Collegare il cavo di massa contrassegnato in rosso alla presa rossa posta sul lato anteriore del dispositivo e fissare il morsetto di terra al pezzo da lavorare.



**Tenere lontano ogni tipo di alimentazione elettrica esterna dalle superfici da pulire! (Leggere e osservare a questo proposito le nostre condizioni di garanzia)**



**Non utilizzare il dispositivo in ambienti bagnati e proteggere da umidità e schizzi d'acqua!**

### Pulizia con il pennello

Accendere il dispositivo per rimuovere lo strato di ossido. Inserire il pennello nella presa nera del BYMAT 1120 RS tramite il cavo di massa nero in dotazione. Il cavo di massa contrassegnato in rosso deve essere collegato al pezzo da lavorare. Riempire il contenitore a collo largo fornito in dotazione con la soluzione elettrolitica corrispondente (**elettrolita A / B / C / C Plus o LF**) e immergere il pennello. Passare il pennello sullo strato di ossido fino a rimuoverlo completamente.



**In caso di uso prolungato il pennello potrebbe diventare troppo caldo. Raffreddare il pennello a bagnomaria o inserire un secondo pennello.**



Rimuovere la soluzione elettrolitica dall'intera superficie metallica e neutralizzare la superficie mediante un asciugamano bagnato con del **liquido neutralizzante**.



Consigli per una pulizia impeccabile

Il pennello BYMAT è perfetto per pulire zone difficilmente raggiungibili.

Il pennello corto garantisce una migliore prestazione, il pennello lungo assicura invece una pulizia ottimale di grandi superfici.



**Cambiare il pennello tempestivamente per prevenire cortocircuiti.**



**L'uso di prodotti chimici può risultare pericoloso per la salute. È pertanto obbligatorio indossare a ogni utilizzo una maschera antigas, un grembiule di protezione, occhiali ermetici protettivi e scarpe antiacido.**

**Leggere e osservare le schede di sicurezza relative alle singole soluzioni elettrolitiche.**



**AVVERTENZA: una volta spento il dispositivo, attendere almeno un minuto prima di procedere con la riaccensione.**

## Manuale d'uso Bymat 1130 RS

Il dispositivo Bymat 1130 RS è destinato alla pulitura e lucidatura di saldature in acciaio inox e a lavori di marcatura su acciaio inossidabile e su altri materiali conduttori.

Prima di mettere in funzione il dispositivo, è necessario che tutti coloro che lavorano con questa macchina. leggano e seguano le seguenti istruzioni per l'uso.



**Prima della messa in funzione del dispositivo verificare che: Il cavo di rete sia in buono stato e non sia danneggiato**

**La spina sia correttamente inserita**

**Il cavo rosso e quello nero siano in buono stato**

**Il pennello / tampone sia in buono stato**

**La superficie da pulire sia priva di residui d'olio e di sporco**



**Prima dell'utilizzo:**

**Collegare il dispositivo alla rete elettrica senza accendere la macchina.**



**AVVERTENZA: una volta spento il dispositivo, attendere almeno un minuto prima di procedere con la riaccensione.**



**Collegare un'estremità del cavo nero alla presa nera**

**posta sul lato anteriore della macchina**

**Collegare l'altra estremità del cavo nero al pennello / tampone**

**Collegare l'estremità del cavo di massa alla presa di forma rotonda rossa posta sul lato anteriore della macchina**

**Collegare il morsetto di terra al pezzo da lavorare.**



### **ATTENZIONE**

**Non ingerire in nessun caso le soluzioni.**

**In caso di contatto con gli occhi lavare immediatamente e abbondantemente con acqua pulita.**

## Pulizia

Utilizzare il pennello fornito in dotazione.

1. Accendere il dispositivo mediante l'interruttore posto sul lato posteriore della macchina.
2. Impostare l'interruttore sul lato posteriore della macchina su Posizione 1: Pulizia (Display 10,5 V)
3. Collegare il pennello alla presa nera del Bymat 1130 RS tramite il cavo di massa nero in dotazione.
4. Il cavo di massa contrassegnato in rosso deve essere collegato al pezzo da lavorare.
5. Riempire il contenitore a collo largo fornito in dotazione con la soluzione elettrolitica corrispondente (elettrolita A / B / C / C Plus o LF) e immergere il pennello.
6. Passare il pennello sullo strato di ossido fino a rimuoverlo completamente.



**In caso di uso prolungato il pennello potrebbe diventare troppo caldo. Raffreddare il pennello a bagnomaria o inserire un secondo pennello.**

**ATTENZIONE:**

**In caso di utilizzo prolungato cambiare il pennello tempestivamente per prevenire cortocircuiti. L'uso di prodotti chimici può risultare pericoloso per la salute. È pertanto obbligatorio indossare a ogni utilizzo una maschera antigas, un grembiule di protezione, occhiali ermetici protettivi e scarpe antiacido.**

Leggere e osservare le schede di sicurezza relative alle singole soluzioni elettrolitiche.

Acciai poco legati, residui di liquidi di raffreddamento, oli per foratura e altre sostanze simili possono causare reazioni chimiche.

**Lucidatura**

1. Accendere il dispositivo mediante l'interruttore posto sul lato posteriore della macchina.
2. Impostare l'interruttore sul lato anteriore della macchina su Posizione 2: Lucidatura (Display 14,0 V)
3. Collegare il pennello alla presa nera del Bymat 1130 RS tramite il cavo di massa nero in dotazione.
4. Il cavo di massa contrassegnato in rosso deve essere collegato al pezzo da lavorare.
5. Riempire il contenitore a collo largo fornito in dotazione con la soluzione elettrolitica corrispondente (elettrolita C Plus) e immergere il pennello.
6. Passare il pennello più volte sulla superficie da lucidare.



**In caso di uso prolungato il pennello potrebbe diventare troppo caldo. Raffreddare il pennello a bagnomaria o inserire un secondo pennello.**

**ATTENZIONE**

**In caso di utilizzo prolungato cambiare il pennello tempestivamente per prevenire cortocircuiti. L'uso di prodotti chimici può risultare pericoloso per la salute. È pertanto obbligatorio indossare a ogni utilizzo una maschera antigas, un grembiule di protezione, occhiali ermetici protettivi e scarpe antiacido.**



Leggere e osservare le schede di sicurezza relative alle singole soluzioni elettrolitiche.

Acciai poco legati, residui di liquidi di raffreddamento, oli per foratura e altre sostanze simili possono causare reazioni chimiche.

**Marcatura chiara**

Utilizzare il tampone fornito in dotazione con anodo da 90° (n. art.: 5025 ST)

1. Stendere una striscia di feltro bianca sul carbone e fissare con un O-ring.
2. Accendere il dispositivo mediante l'interruttore posto sul lato posteriore della macchina.
3. Impostare l'interruttore sul lato anteriore della macchina su Posizione 2: Marcatura chiara (Display 14,0 V)
4. Il morsetto di terra deve essere collegato al pezzo da lavorare.
5. Versare la soluzione elettrolitica corrispondente (elettrolita EN) direttamente sul feltro.
6. Posizionare la sagoma sul pezzo da lavorare e premere il tampone dall'alto verso il basso in modo uniforme sull'intera superficie della sagoma. Muovere il tampone delicatamente affinché la soluzione elettrolitica penetri meglio attraverso la sagoma. Attendere ca. 2 - 4 secondi e il procedimento di marcatura sarà completato.
7. Rimuovere la soluzione elettrolitica dall'intera superficie metallica e neutralizzare la superficie mediante un asciugamano bagnato con del liquido neutralizzante.

#### ATTENZIONE:



**Cambiare tempestivamente il feltro di pulizia / marcatura in caso di utilizzo prolungato per prevenire cortocircuiti. L'uso di prodotti chimici può risultare pericoloso per la salute. È pertanto obbligatorio indossare a ogni utilizzo una maschera antigas, un grembiule di protezione, occhiali ermetici protettivi e scarpe antiacido.**

Impiegare per ogni soluzione elettrolitica un nuovo feltro per evitare di sporcare la superficie di lavoro.



Consigli per utilizzare le sagome in modo corretto

Le sagome potrebbero assorbire i sali contenuti all'interno delle soluzioni elettrolitiche.

Per tale motivo è importante pulire e lavare le sagome dopo ogni utilizzo con abbondante acqua pulita. Non utilizzare mai prodotti chimici (acquaragia, acetone ecc.) per la pulizia delle sagome poiché potrebbero distruggerle.

#### Marcatura scura

Utilizzare il tampone fornito in dotazione con anodo da 90° (n. art.: 5025 ST)

1. Stendere una striscia di feltro bianca sul carbone e fissare con un O-ring.
2. Accendere il dispositivo mediante l'interruttore posto sul lato posteriore della macchina.
3. Impostare l'interruttore sul lato anteriore della macchina su Posizione 3: Marcatura scura (Display 12,0 V)
4. Il morsetto di terra deve essere collegato al pezzo da lavorare.
5. Versare la soluzione elettrolitica corrispondente (elettrolita ET / EC-S) direttamente sul feltro.
6. Posizionare la sagoma sul pezzo da lavorare e premere il tampone dall'alto verso il basso in modo uniforme sull'intera superficie della sagoma. Muovere il tampone delicatamente affinché la soluzione elettrolitica penetri meglio attraverso la sagoma. Attendere ca. 2 - 4 secondi e il procedimento di marcatura sarà completato.
7. Rimuovere la soluzione elettrolitica dall'intera superficie metallica e neutralizzare la superficie mediante un asciugamano bagnato con del liquido neutralizzante.

#### ATTENZIONE



**Avvertenza: non utilizzare mai il pennello al livello 3**

**Cambiare tempestivamente il feltro di pulizia / marcatura in caso di utilizzo prolungato per prevenire cortocircuiti. L'uso di prodotti chimici può risultare pericoloso per la salute. È pertanto obbligatorio indossare a ogni utilizzo una maschera antigas, un grembiule di protezione, occhiali ermetici protettivi e scarpe antiacido.**



Le marcature possono differire in base ai materiali. Per tale motivo esiste una vasta gamma di soluzioni elettrolitiche per la marcatura di metalli diversi. Per ottenere una marcatura impeccabile è necessario eseguire varie prove con soluzioni elettrolitiche differenti a seconda della lega metallica impiegata.

## Manuale d'uso Bymat 1140 RS / 1150 RS

Il dispositivo Bymat 1140 RS / 1150 RS è destinato alla pulitura e lucidatura di saldature in acciaio inox e a lavori di marcatura su acciaio inossidabile e su altri materiali conduttori.

Prima di mettere in funzione il dispositivo, è necessario che tutti coloro che lavorano con questa macchina, leggano e seguano le seguenti istruzioni per l'uso.



**Prima della messa in funzione del dispositivo verificare che: Il cavo di rete sia in buono stato e non sia danneggiato**

**La spina sia correttamente inserita**

**Il cavo rosso e quello nero siano in buono stato**

**Il pennello / tampone sia in buono stato**

**La superficie da pulire sia priva di residui d'olio e di sporco**



**Prima dell'utilizzo:**

**Collegare il dispositivo alla rete elettrica senza accendere la macchina.**



**AVVERTENZA: una volta spento il dispositivo, attendere almeno un minuto prima di procedere con la riaccensione.**



**Collegare un'estremità del cavo nero alla presa nera**

**posta sul lato anteriore della macchina**

**Collegare l'altra estremità del cavo nero al pennello / tampone**

**Collegare l'estremità del cavo di massa alla presa di forma rotonda rossa posta sul lato anteriore della macchina**

**Collegare il morsetto di terra al pezzo da lavorare.**



### **ATTENZIONE**

**Non ingerire in nessun caso le soluzioni.**

**In caso di contatto con gli occhi lavare immediatamente e abbondantemente con acqua pulita.**

## **Pulizia**

Utilizzare il pennello fornito in dotazione.

1. Accendere il dispositivo mediante l'interruttore posto sul lato posteriore della macchina.
2. Impostare l'interruttore sul lato posteriore della macchina su Posizione 1: Pulizia (Display 10,5 V)
3. Impostare l'interruttore di controllo della corrente sulla parte anteriore del dispositivo (accanto al display) su amperaggio desiderato (si consiglia 60 A).
4. Collegare il pennello alla presa nera del Bymat 1140 RS / 1150 R Stramite il cavo di massa nero in dotazione.
5. Il cavo di massa contrassegnato in rosso deve essere collegato al pezzo da lavorare.
6. Riempire il contenitore a collo largo fornito in dotazione con la soluzione elettrolitica corrispondente (elettrolita A / B / C / C Plus o LF) e immergere il pennello.
7. Immergere la spazzola completa di fibra di carbonio nel contenitore a collo largo fino a completare la fibra è inzuppato.
8. Passare il pennello sullo strato di ossido fino a rimuoverlo completamente.
9. Dopo la pulizia con l'ausilio di un flacone spray, spruzzare Neutralyt sull'area pulita. Quindi risciacquare con abbondante acqua.



**In caso di uso prolungato il pennello potrebbe diventare troppo caldo. Raffreddare il pennello a bagnomaria o inserire un secondo pennello.**





#### **ATTENZIONE**

**In caso di utilizzo prolungato cambiare il pennello tempestivamente per prevenire cortocircuiti. L'uso di prodotti chimici può risultare pericoloso per la salute. È pertanto obbligatorio indossare a ogni utilizzo una maschera antigas, un grembiule di protezione, occhiali ermetici protettivi e scarpe antiacido.**

Leggere e osservare le schede di sicurezza relative alle singole soluzioni elettrolitiche.

Acciai poco legati, residui di liquidi di raffreddamento, oli per foratura e altre sostanze simili possono causare reazioni chimiche.

#### **Lucidatura**

1. Accendere il dispositivo mediante l'interruttore posto sul lato posteriore della macchina.
2. Impostare l'interruttore sul lato anteriore della macchina su Posizione 2: Lucidatura (Display 14,0 V)
3. Impostare l'interruttore di controllo della corrente sulla parte anteriore del dispositivo (accanto al display) su amperaggio desiderato (si consiglia 60 A).
4. Collegare il pennello alla presa nera del Bymat 1140 RS / 1150 RS tramite il cavo di massa nero in dotazione.
5. Il cavo di massa contrassegnato in rosso deve essere collegato al pezzo da lavorare.
6. Riempire il contenitore a collo largo fornito in dotazione con la soluzione elettrolitica corrispondente (elettrolita C Plus) e immergere il pennello.
7. Immergere la spazzola completa di fibra di carbonio nel contenitore a collo largo fino a completare la fibra è inzuppato.
8. Passare il pennello più volte sulla superficie da lucidare.
9. Dopo la pulizia con l'ausilio di un flacone spray, spruzzare Neutralyt sull'area pulita. Quindi risciacquare con abbondante acqua.



**In caso di uso prolungato il pennello potrebbe diventare troppo caldo. Raffreddare il pennello a bagnomaria o inserire un secondo pennello.**

#### **ATTENZIONE**



**In caso di utilizzo prolungato cambiare il pennello tempestivamente per prevenire cortocircuiti. L'uso di prodotti chimici può risultare pericoloso per la salute. È pertanto obbligatorio indossare a ogni utilizzo una maschera antigas, un grembiule di protezione, occhiali ermetici protettivi e scarpe antiacido.**



Leggere e osservare le schede di sicurezza relative alle singole soluzioni elettrolitiche. Acciai poco legati, residui di liquidi di raffreddamento, oli per foratura e altre sostanze simili possono causare reazioni chimiche.

#### **Marcatura chiara**

Utilizzare il tampone fornito in dotazione con anodo da 90° (n. art.: 5025 ST)

1. Stendere una striscia di feltro bianca sul carbone e fissare con un O-ring.
2. Accendere il dispositivo mediante l'interruttore posto sul lato posteriore della macchina.
3. Impostare l'interruttore sul lato anteriore della macchina su Posizione 2: Marcatura chiara (Display 14,0 V)
4. Il morsetto di terra deve essere collegato al pezzo da lavorare.
5. Versare la soluzione elettrolitica corrispondente (elettrolita EN) direttamente sul feltro.
6. Posizionare la sagoma sul pezzo da lavorare e premere il tampone dall'alto verso il basso in modo uniforme sull'intera superficie della sagoma. Muovere il tampone delicatamente affinché la soluzione elettrolitica penetri meglio attraverso la sagoma. Attendere ca. 2 - 4 secondi e il procedimento di marcatura sarà completato.
7. Rimuovere la soluzione elettrolitica dall'intera superficie metallica e neutralizzare la superficie mediante un asciugamano bagnato con del liquido neutralizzante.

### ATTENZIONE



**Cambiare tempestivamente il feltro di pulizia / marcatura in caso di utilizzo prolungato per prevenire cortocircuiti. L'uso di prodotti chimici può risultare pericoloso per la salute. È pertanto obbligatorio indossare a ogni utilizzo una maschera antigas, un grembiule di protezione, occhiali ermetici protettivi e scarpe antiacido.**

Impiegare per ogni soluzione elettrolitica un nuovo feltro per evitare di sporcare la superficie di lavoro.

Consigli per utilizzare le sagome in modo corretto



Le sagome potrebbero assorbire i sali contenuti all'interno delle soluzioni elettrolitiche. Per tale motivo è importante pulire e lavare le sagome dopo ogni utilizzo con abbondante acqua pulita. Non utilizzare mai prodotti chimici (acquaragia, acetone ecc.) per la pulizia delle sagome poiché potrebbero distruggerle.

### Marcatura scura

Utilizzare il tampone fornito in dotazione con anodo da 90° (n. art.: 5025 ST)

1. Stendere una striscia di feltro bianca sul carbone e fissare con un O-ring.
2. Accendere il dispositivo mediante l'interruttore posto sul lato posteriore della macchina.
3. Impostare l'interruttore sul lato anteriore della macchina su Posizione 3: Marcatura scura (Display 12,0 V)
4. Il morsetto di terra deve essere collegato al pezzo da lavorare.
5. Versare la soluzione elettrolitica corrispondente (elettrolita ET / EC-S) direttamente sul feltro.
6. Posizionare la sagoma sul pezzo da lavorare e premere il tampone dall'alto verso il basso in modo uniforme sull'intera superficie della sagoma. Muovere il tampone delicatamente affinché la soluzione elettrolitica penetri meglio attraverso la sagoma. Attendere ca. 2 - 4 secondi e il procedimento di marcatura sarà completato.
7. Rimuovere la soluzione elettrolitica dall'intera superficie metallica e neutralizzare la superficie mediante un asciugamano bagnato con del liquido neutralizzante.

### ATTENZIONE



**Avvertenza: non utilizzare mai il pennello al livello 3**

**Cambiare tempestivamente il feltro di pulizia / marcatura in caso di utilizzo prolungato per prevenire cortocircuiti. L'uso di prodotti chimici può risultare pericoloso per la salute. È pertanto obbligatorio indossare a ogni utilizzo una maschera antigas, un grembiule di protezione, occhiali ermetici protettivi e scarpe antiacido.**



Le marcature possono differire in base ai materiali. Per tale motivo esiste una vasta gamma di soluzioni elettrolitiche per la marcatura di metalli diversi. Per ottenere una marcatura impeccabile è necessario eseguire varie prove con soluzioni elettrolitiche differenti a seconda della lega metallica impiegata.

## Garanzia

QUESTO CERTIFICATO DI GARANZIA VIENE RICONOSCIUTO DAL SERVIZIO CLIENTI SOLO PER PRODOTTI NUOVI ACQUISTATI IN EUROPA.

**Per gli altri paesi rivolgersi direttamente al rivenditore presso cui si è acquistato l'articolo.**

Per tale prodotto la Bymat garantisce all'acquirente originale, salvo per i pezzi soggetti a usura (ad es. cavi, tamponi), per il periodo di due anni dalla data di acquisto, che al momento della consegna il suddetto prodotto non presentava vizi della cosa. Qualora si riscontrassero vizi della cosa durante il periodo di garanzia, il dispositivo viene riparato tramite i pezzi di ricambio della Bymat nei limiti di tempo congrui o sostituito con un modello identico o simile, dietro presentazione della ricevuta d'acquisto del prodotto. Per usufruire del servizio di garanzia, il prodotto deve essere rispedito al rivenditore presso cui è stato acquistato o alla Bymat insieme alla ricevuta d'acquisto o altre prove d'acquisto riportanti la data d'acquisto. Non verranno addebitati né costi del materiale né costi del lavoro. Per evitare che durante la spedizione il pacco venga smarrito o si danneggi, è consigliabile imballare il dispositivo in modo appropriato e inviarlo tramite raccomandata con ricevuta di ritorno.

Nel corso della garanzia il cliente non può richiedere la riparazione del dispositivo e la spedizione di pezzi di ricambio, se:

1. Il prodotto ha subito danni causati da uso improprio, abuso o disattenzione;
2. Il danno è dovuto a fuoco o altra catastrofe naturale.
3. Il danno è causato da riparazione o installazione inadeguata effettuata da terze persone e non dalla Bymat.
4. Le operazioni di riparazione o ricambio di pezzi riguardano pezzi speciali, accessori o pezzi soggetti a usura (cavi, tamponi, anodi di carbone);
5. Non viene presentata alcuna prova d'acquisto; o
6. Il periodo di garanzia è scaduto.

Né la presente garanzia né una qualsiasi altra garanzia o sicurezza, concessa esplicitamente o altrove prescritta, ivi compresa una garanzia o una condizione relativa alla comune qualità in commercio o idoneità ad un particolare uso, hanno una qualsiasi validità al di là del periodo di garanzia qui riportato. In nessun caso la presente garanzia influisce sui diritti del cliente prescritti dalla legge.

## Manutenzione e pulizia

Rimuovere la spina della macchina e staccare tutti i cavi prima di ogni operazione di manutenzione o pulizia!

### Dopo ogni utilizzo:

- pulire i cavi e il corpo del dispositivo con un asciugamano umido per rimuovere eventuali residui di soluzione elettrolitica.
- lavare le sagome dopo ogni utilizzo sotto acqua corrente per prevenire la formazione di cristalli.



Qualora, nonostante gli accurati procedimenti di produzione e controllo, il dispositivo dovesse guastarsi, la riparazione va fatta effettuare dall'azienda Bymat. Altrimenti decade il diritto alla garanzia.

In caso di domande o di ordini di pezzi di ricambio, si prega di comunicare il numero di articolo riportato sulla targhetta della macchina (ad es. 1140 RS).

## Pezzi di ricambio e accessori

I macchinari sono progettati per eseguire operazioni di pulitura e lucidatura elettrochimiche di linee di saldatura, per rimuovere strati di ossido su linee di saldatura inossidabili, per eseguire la marcatura chiara e scura di superfici conduttrici.



**Garantiamo il corretto funzionamento del dispositivo solo se si utilizzano gli accessori originali.**

Qualunque altro uso è considerato come contrario al suo scopo. Possono essere utilizzati solo gli accessori o dispositivi aggiuntivi raccomandati dal produttore.

Il produttore non è responsabile degli eventuali danni che ne derivano. L'uso conforme comprende anche:

- il rispetto delle istruzioni per l'uso
- il rispetto delle condizioni di ispezione e manutenzione
- l'utilizzo di indumenti di protezione, in particolare guanti di protezione e occhiali di protezione.

## Tutela ambientale

### Precauzioni ambientali:

Non lasciare defluire nelle fognature, nelle acque superficiali e sotterranee.

### Metodi di pulizia:

Asciugare con materiali inerti (ad es. leganti per acidi) e smaltire in conformità alle normative vigenti.

(Per ulteriori informazioni leggere attentamente la scheda di sicurezza)

### Indicazioni sullo smaltimento:

Le soluzioni elettrolitiche devono essere smaltite presso un impianto di neutralizzazione. Eliminare nel rispetto delle disposizioni amministrative locali relative a un trattamento chimico / fisico.



**Smaltimento di prodotti elettrici ed elettronici da parte di utenti aziendali** (solo all'interno dei paesi dell'Unione Europea)

Il simbolo sul prodotto o sulla confezione indica che questo prodotto non deve essere trattato come un normale rifiuto domestico, ma deve essere portato in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche. Aiutando a smaltire correttamente questo prodotto, si protegge l'ambiente e la salute di chi ci circonda. Lo smaltimento scorretto mette a rischio l'ambiente e la salute. Il riciclaggio dei materiali contribuisce a ridurre il consumo di materie prime. Per ulteriori informazioni sul riciclaggio di questo prodotto, contattare le autorità locali, il servizio di smaltimento rifiuti o il negozio in cui è stato acquistato il prodotto.