



DYMAT[®] GmbH

Brushline

Mode d'emploi

1120 RS / 1130 RS / 1140 RS / 1150 RS



DESCRIPTION DE L'APPAREIL

Modèle:

Numéro de l'appareil:

Année de construction:

testé par:



Neusser Strasse 106
D - 41363 Jüchen
Tel. : +49 (0) 21 65/87 28 - 0
Faks: +49 (0) 21 65/87 28 - 28

www.bymat.de / www.bymat.com
email: info@bymat.de

Vos contacts:

Ventes internes / commandes de gabarits :
Mme Beate Hoenen
Tél. : +49 (0) 21 65 / 87 28 -0
email : info@bymat.de

Technique :
Production
Tel. : +49 (0) 21 65/87 28 -17
email : produktion@bymat.de

Service de comptabilité :
Mme Ella Wirtz
Tél. : +49 (0) 21 65/87 28 -15
email : buchhaltung@bymat.de

Service commercial :
Monsieur Ralf Joncker
Tél. : +49 (0) 172 / 790 65 95
email : r.joncker@bymat.de

Ventes à l'étranger :
Monsieur Marcus Laumen
Tél. : +49 (0) 172 / 972 00 91
email : m.laumen@bymat.de

Directeur général :
Monsieur Björn Byhahn
Tél. : +49 (0) 174 / 321 99 44
email : b.byhahn@bymat.de

FONCTIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	1120 RS	1130 RS	1140 RS	1150 RS
Nettoyer	X	X	X	X
Polissage		X	X	X
Signature sombre		X	X	X
Signature claire		X	X	X
Tension fixée	X	X	X	X
Données générales				
Dimensions L x H x L (en mm *sans câble)	295x145x230	360x185x295	435x215x350	435x215x350
Poids (Kg)	7,9	11,9	17,2	23,5
Puissance	800 VA	800 VA	1200 VA	2500 VA
Courant de sortie	80 A	80 A	100 A	200 A

Mode d'emploi Bymat 1120 RS

Mise en service

Brancher l'appareil :

Relier le câble d'alimentation de l'appareil de nettoyage à une source de courant appropriée et mettre l'appareil en marche à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt situé à l'arrière.

Raccorder le câble de masse noir à la prise de raccordement noire sur la face avant de l'appareil et relier le pinceau, à l'aide de la fermeture à baïonnette à l'autre extrémité du câble de masse. Reliez le câble de masse au marquage rouge sur la prise rouge à l'avant de l'appareil et fixez la borne de masse sur la pièce à usiner.



Nous attirons votre attention sur le fait qu'aucune tension étrangère ne doit être appliquée au composant à nettoyer ! (Veuillez tenir compte de nos conditions de garantie).



Ne pas utiliser l'appareil dans des locaux humides et le protéger contre l'humidité et les projections d'eau !

Nettoyer avec un pinceau

Pour enlever la couche d'oxyde, mettre l'appareil sous tension. Raccorder le pinceau à la prise noire du BYMAT 1120 RS en utilisant le câble de masse noir fourni. Le câble de masse marqué en rouge doit être relié à la pièce à travailler.

Verser un peu de l'électrolyte correspondant (électrolyte **A / B / C / C Plus** ou **LF**) dans le récipient à large ouverture fourni et y plonger le pinceau. Passez le pinceau sur la couche d'oxyde à enlever jusqu'à ce que vous l'ayez éliminée.



En cas de travail prolongé, le pinceau pourrait devenir trop chaud. Refroidissez-le au bain-marie ou fixez un 2e pinceau.



Enlevez l'électrolyte de toute la surface métallique et neutralisez la surface avec un chiffon imbibé de **Neutralyt**.



Conseils pour un nettoyage optimal

Les pinceaux BYMAT sont parfaits pour nettoyer les endroits difficiles à atteindre. Le pinceau court est plus puissant, le pinceau plus long convient mieux au nettoyage de grandes surfaces.



Pour éviter les courts-circuits, changez de pinceau à temps.



La manipulation de produits chimiques peut présenter des risques. Il est obligatoire de porter un masque de protection respiratoire, un tablier anti-acide, des lunettes de protection anti-acide étanches et des gants de protection anti-acide lors de chaque travail. Veuillez consulter les fiches de données de sécurité des différents électrolytes.



REMARQUE : Après avoir éteint la machine, veuillez attendre au moins 1 minute avant de la redémarrer.

Mode d'emploi Bymat 1130 RS

Le Bymat 1130 RS est destiné au nettoyage et au polissage des soudures en acier inoxydable et au marquage sur l'acier inoxydable et autres matériaux conducteurs.

Toutes les personnes qui travaillent avec cet appareil doivent se familiariser avec ces instructions avant de l'utiliser.



Avant d'utiliser l'appareil, veuillez vérifier :
si le câble d'alimentation est en bon état et non endommagé
si la fiche d'alimentation est bien installée
si le câble rouge et le câble noir sont en bon état
si le pinceau / tampon sont en bon état
si la surface à nettoyer est exempte d'huile et de saleté



Avant l'utilisation : branchez l'appareil sur le secteur, mais laissez la machine éteinte.



REMARQUE : Après avoir éteint la machine, veuillez attendre au moins 1 minute avant de la redémarrer.



Branchez une extrémité du câble noir sur la prise noire à l'avant de la machine
Branchez l'autre extrémité du câble noir sur le pinceau / tampon
Branchez l'extrémité du câble de masse sur la prise ronde rouge à l'avant de la machine.
Connectez la pince de masse à la pièce.



AVERTISSEMENT Les solutions ne doivent en aucun cas être avalées.
Si les solutions entrent en contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau propre.

Nettoyer

Pour ce faire, utilisez le pinceau fourni.

1. Allumez l'appareil à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière de la machine.
2. Mettre l'interrupteur situé à l'avant de la machine sur la position 1 : Nettoyer (écran 10,5 V).
3. Raccorder le pinceau à la prise noire du Bymat 1130 RS en utilisant le câble de masse noir fourni.
4. Le câble de masse marqué en rouge doit être relié à la pièce.
5. Remplir un peu de l'électrolyte correspondant (**électrolyte A / B / C / C Plus** ou **LF**) dans le récipient à large ouverture fourni et y plonger le pinceau.
6. Plongez complètement le pinceau avec la fibre de carbone dans le récipient à large ouverture jusqu'à ce que la fibre soit complètement imbibée.
7. Passez le pinceau sur la couche d'oxyde à enlever jusqu'à ce que vous l'ayez éliminée.
8. Après le nettoyage à l'aide d'un vaporisateur, vaporiser Neutralyt sur la zone nettoyée.
Essuyer ensuite avec beaucoup d'eau.



En cas de travail prolongé, le pinceau pourrait devenir trop chaud. Refroidissez-le au bain-marie ou fixez un 2e pinceau.

**ATTENTION :**

Pour éviter les courts-circuits, le pinceau doit être remplacé à temps en cas d'utilisation prolongée. La manipulation de produits chimiques peut présenter des risques.

Il est obligatoire de porter un masque de protection respiratoire, un tablier anti-acide, des lunettes de protection anti-acide étanches et des gants de protection anti-acide lors de toute intervention.

Veuillez consulter les fiches de données de sécurité des différents électrolytes.

Les aciers faiblement alliés, le liquide de refroidissement résiduel, les huiles de forage et autres substances similaires peuvent entraîner des réactions chimiques.

Polissage

1. Allumez l'appareil à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière de la machine.
2. Mettre l'interrupteur à l'avant de la machine en position 2 : polissage (écran 14,0 V).
3. Raccorder le pinceau à la prise noire du Bymat 1130 RS en utilisant le câble de masse noir fourni.
4. Le câble de masse marqué en rouge doit être relié à la pièce à travailler.
5. Verser un peu de l'électrolyte correspondant (électrolyte C Plus) dans le récipient à large ouverture fourni et y plonger le pinceau.
6. Passez le pinceau plusieurs fois sur la surface à polir.



En cas de travail prolongé, le pinceau pourrait devenir trop chaud. Refroidissez-le au bain-marie ou fixez un 2e pinceau.

ATTENTION :

Pour éviter les courts-circuits, le pinceau doit être remplacé à temps en cas d'utilisation prolongée. La manipulation de produits chimiques peut présenter des risques.

Il est obligatoire de porter un masque de protection respiratoire, un tablier anti-acide, des lunettes de protection anti-acide étanches et des gants de protection anti-acide lors de toute intervention.

Veuillez consulter les fiches de données de sécurité des différents électrolytes.

Les aciers faiblement alliés, le liquide de refroidissement résiduel, les huiles de forage et autres substances similaires peuvent entraîner des réactions chimiques.

Signer clair

Utilisez pour cela le poinçon de signature avec anode à 90° (art. n° : 5025 ST)

1. Placez une bande de feutre blanc sur le charbon et fixez-la avec un joint torique.
2. Allumez l'appareil à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière de la machine.
3. Mettre l'interrupteur à l'avant de la machine en position 2 : Signature claire (affichage 14,0 V).
4. La borne de masse doit être reliée à la pièce à usiner.
5. Versez un peu de l'électrolyte correspondant (électrolyte EN) directement sur le feutre.
6. Positionnez le gabarit sur la pièce et appuyez le poinçon manuel verticalement par le haut, avec toute la surface, de manière uniforme sur le gabarit. Déplacez légèrement le poinçon manuel pour que l'électrolyte pénètre mieux dans le pochoir.
Après environ 2 à 4 secondes, le processus de marquage est terminé.
7. Enlevez l'électrolyte de toute la surface métallique et neutralisez la surface avec un chiffon imbibé de Neutralyt.



ATTENTION : Pour éviter les courts-circuits, le pinceau doit être remplacé à temps en cas d'utilisation prolongée. La manipulation de produits chimiques peut présenter des risques.

Il est obligatoire de porter un masque de protection respiratoire, un tablier anti-acide, des lunettes de protection anti-acide étanches et des gants de protection anti-acide lors de toute intervention.

Utilisez un feutre séparé pour chaque liquide, sinon vous risquez de noircir votre composant.



Conseils pour la manipulation des pochoirs

Chaque électrolyte contient des sels. Les pochoirs peuvent s'encrasser de ces sels. C'est pourquoi il faut nettoyer et rincer les pochoirs après chaque utilisation uniquement avec beaucoup d'eau claire. Ne jamais nettoyer avec des produits chimiques (benzine, acétone, etc.), cela détruit le pochoir.

Signature sombre

Utilisez pour cela le poinçon de signature avec anode à 90° (art. n° : 5025 ST)

1. Placez une bande de feutre blanc sur le charbon et fixez-la avec un joint torique.
2. Allumez l'appareil à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière de la machine.
3. Mettre l'interrupteur à l'avant de la machine en position 3 : Signature sombre (affichage 12,0 V).
4. La borne de masse doit être reliée à la pièce à usiner.
5. Versez un peu de l'électrolyte correspondant (électrolyte ET / EC-S) directement sur le feutre.
6. Positionnez le gabarit sur la pièce et appuyez le poinçon manuel verticalement par le haut, avec toute la surface uniformément sur le gabarit. Déplacez légèrement le poinçon manuel pour que l'électrolyte pénètre mieux dans le pochoir. Après environ 2 à 4 secondes, le processus de marquage est terminé.
7. Enlevez l'électrolyte de toute la surface métallique et neutralisez la surface avec un chiffon imbibé de Neutralyt.



ATTENTION :

Remarque : ne jamais utiliser le pinceau au niveau 3

Pour éviter les courts-circuits, le feutre de nettoyage et de marquage doit être remplacé à temps en cas d'utilisation prolongée. La manipulation de produits chimiques peut entraîner des risques. Le port d'un masque de protection respiratoire, d'un tablier anti-acide, de lunettes de protection anti-acide et de gants de protection anti-acide est obligatoire lors de toute intervention.



Le marquage est différent pour chaque matériau. C'est pourquoi une large gamme d'électrolytes est disponible pour le marquage des différents métaux. Pour obtenir les meilleurs résultats de marquage, il est nécessaire de tester différents électrolytes en fonction de l'alliage métallique et de la surface.

Mode d'emploi Bymat 1140 RS / 1150 RS

Le Bymat 1140 RS / 1150 RS est destiné au nettoyage et au polissage des soudures en acier inoxydable et au marquage sur l'acier inoxydable et autres matériaux conducteurs.

Toutes les personnes qui travaillent avec cet appareil doivent se familiariser avec ces instructions avant de l'utiliser.



Avant d'utiliser l'appareil, veuillez vérifier :

si le câble d'alimentation est en bon état et non endommagé

si la fiche d'alimentation est bien installée

si le câble rouge et le câble noir sont en bon état si le pinceau / tampon sont en bon état

si la surface à nettoyer est exempte d'huile et de saleté



Avant l'utilisation :

Branchez l'appareil sur le secteur, mais laissez la machine éteinte.



REMARQUE : Après avoir éteint la machine, veuillez attendre au moins 1 minute avant de la redémarrer.



Branchez une extrémité du câble noir à la prise noire située à l'avant de la machine

Branchez l'autre extrémité du câble noir au pinceau / poinçon Branchez l'extrémité du câble de masse à la prise ronde rouge située à l'avant de la machine.

Connectez la pince de masse à la pièce à travailler.



AVERTISSEMENT

Les solutions ne doivent en aucun cas être avalées.

Si les solutions entrent en contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau propre.

Nettoyer

Pour ce faire, utilisez le pinceau fourni.

1. Allumez l'appareil à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière de la machine.
2. Mettre l'interrupteur situé à l'avant de la machine sur la position 1 : Nettoyer (écran 10,5 V).
3. Raccorder le pinceau à la prise noire du Bymat 1140 RS /1150 RS en utilisant le câble de masse noir fourni.
4. Le câble de masse marqué en rouge doit être relié à la pièce.
5. Verser un peu de l'électrolyte correspondant (électrolyte A / B / C / C Plus ou LF) dans le récipient à large ouverture fourni et y plonger le pinceau.
6. Plongez complètement le pinceau avec la fibre de carbone dans le récipient à large ouverture jusqu'à ce que la fibre soit complètement imbibée.
7. Passez le pinceau sur la couche d'oxyde à enlever jusqu'à ce que vous l'ayez éliminée.
8. Après le nettoyage à l'aide d'un vaporisateur, vaporiser Neutralyt sur la zone nettoyée. Essuyer ensuite avec beaucoup d'eau.



En cas de travail prolongé, le pinceau pourrait devenir trop chaud. Refroidissez-le au bain-marie ou fixez un 2e pinceau.

**ATTENTION :**

Pour éviter les courts-circuits, le pinceau doit être remplacé à temps en cas d'utilisation prolongée. La manipulation de produits chimiques peut présenter des risques.

Il est obligatoire de porter un masque de protection respiratoire, un tablier anti-acide, des lunettes de protection anti-acide étanches et des gants de protection anti-acide lors de toute intervention.

Veuillez consulter les fiches de données de sécurité des différents électrolytes.

Les aciers faiblement alliés, le liquide de refroidissement résiduel, les huiles de forage et autres substances similaires peuvent entraîner des réactions chimiques.

Polissage

1. Allumez l'appareil à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière de la machine.
2. Placez l'interrupteur situé à l'avant de la machine sur la position 2 : polissage (écran 14,0 V).
3. Réglez l'interrupteur de réglage du courant à l'avant de la machine (à côté de l'écran) sur l'intensité souhaitée (60 A recommandés).
4. Raccorder le pinceau à la prise noire du Bymat 1140 RS / 1150 RS en utilisant le câble de masse noir fourni.
5. Le câble de masse marqué en rouge doit être relié à la pièce à travailler.
6. Remplir un peu de l'électrolyte correspondant (électrolyte C Plus) dans le récipient à large ouverture fourni et y plonger le pinceau.
7. Plongez complètement le pinceau avec la fibre de carbone dans le récipient à large ouverture jusqu'à ce que la fibre soit complètement imbibée.
8. Passez le pinceau plusieurs fois sur la surface à polir.
9. Après le nettoyage à l'aide d'un vaporisateur, vaporiser Neutralyt sur la zone nettoyée. Essuyer ensuite avec beaucoup d'eau.



En cas de travail prolongé, le pinceau pourrait devenir trop chaud. Refroidissez-le au bain-marie ou fixez un 2e pinceau.

ATTENTION :

Pour éviter les courts-circuits, le pinceau doit être remplacé à temps en cas d'utilisation prolongée. La manipulation de produits chimiques peut entraîner des risques.

Le port d'un masque respiratoire, d'un tablier anti-acide, de lunettes de protection anti-acide et de gants de protection anti-acide est obligatoire lors de toute intervention.

Veuillez consulter les fiches de données de sécurité des différents électrolytes.

Les aciers faiblement alliés, le liquide de refroidissement résiduel, les huiles de forage et autres substances similaires peuvent entraîner des réactions chimiques.

Signer clair

Utilisez pour cela le poinçon de signature avec anode à 90° (art. n° : 5025 ST)

1. Placez une bande de feutre blanc sur le charbon et fixez-la avec un joint torique.
2. Allumez l'appareil à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière de la machine.
3. Mettre l'interrupteur à l'avant de la machine en position 2 : Signature claire (affichage 14,0 V).
4. La borne de masse doit être reliée à la pièce à usiner.
5. Versez un peu de l'électrolyte correspondant (électrolyte EN) directement sur le feutre.
6. Positionnez le gabarit sur la pièce et appuyez le poinçon manuel verticalement par le haut, avec toute la surface, de manière uniforme sur le gabarit. Déplacez légèrement le poinçon manuel pour que l'électrolyte pénètre mieux dans le pochoir.
Après environ 2 à 4 secondes, le processus de marquage est terminé.
7. Enlevez l'électrolyte de toute la surface métallique et neutralisez la surface avec un chiffon imbibé de Neutralyt.



ATTENTION :

Pour éviter les courts-circuits, le pinceau doit être remplacé à temps en cas d'utilisation prolongée. La manipulation de produits chimiques peut présenter des risques.

Il est obligatoire de porter un masque de protection respiratoire, un tablier anti-acide, des lunettes de protection anti-acide étanches et des gants de protection anti-acide lors de toute intervention.

Utilisez un feutre séparé pour chaque liquide, sinon vous risquez de noircir votre composant.



Conseils pour la manipulation des pochoirs Chaque électrolyte contient des sels. Les pochoirs peuvent s'encrasser de ces sels. C'est pourquoi il faut nettoyer et rincer les pochoirs après chaque utilisation uniquement avec beaucoup d'eau claire. Ne jamais nettoyer avec des produits chimiques (benzine, acétone, etc.), cela détruit le pochoir.

Signature sombre

Utilisez pour cela le poinçon de signature avec anode à 90° (art. n° : 5025 ST)

1. Placez une bande de feutre blanc sur le charbon et fixez-la avec un joint torique.
2. Allumez l'appareil à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière de la machine.
3. Mettre l'interrupteur à l'avant de la machine en position 3 : Signature sombre (affichage 12,0 V).
4. La borne de masse doit être reliée à la pièce à usiner.
5. Versez un peu de l'électrolyte correspondant (électrolyte ET / EC-S) directement sur le feutre.
6. Positionnez le gabarit sur la pièce et appuyez le poinçon manuel verticalement par le haut, avec toute la surface uniformément sur le gabarit. Déplacez légèrement le poinçon manuel pour que l'électrolyte pénètre mieux dans le pochoir. Après environ 2 à 4 secondes, le processus de marquage est terminé.
7. Enlevez l'électrolyte de toute la surface métallique et neutralisez la surface avec un chiffon imbibé de Neutralyt.



ATTENTION :

Remarque : ne jamais utiliser le pinceau au niveau 3

Pour éviter les courts-circuits, le feutre de nettoyage et de marquage doit être remplacé à temps en cas d'utilisation prolongée. La manipulation de produits chimiques peut entraîner des risques. Le port d'un masque de protection respiratoire, d'un tablier anti-acide, de lunettes de protection anti-acide et de gants de protection anti-acide est obligatoire lors de toute intervention.



Le marquage est différent pour chaque matériau. C'est pourquoi une large gamme d'électrolytes est disponible pour le marquage des différents métaux. Pour obtenir les meilleurs résultats de marquage, il est nécessaire de tester différents électrolytes en fonction de l'alliage métallique et de la surface.

Garantie

CE CERTIFICAT DE GARANTIE N'EST VALABLE QUE POUR LE SERVICE APRÈS-VENTE SUR DES PRODUITS NEUFS ACHETÉS EN EUROPE.

Dans les autres pays, veuillez contacter le revendeur auprès duquel vous avez acheté le produit.

Bymat garantit ce produit, à l'exception des pièces d'usure (par ex. câbles, tampons), à l'acheteur original que le produit était exempt de défauts matériels au moment de la livraison, pour une période de deux ans à compter de la date d'achat. Pendant la période de garantie, en cas de défaut matériel, l'appareil sera réparé ou remplacé par un modèle d'échange/remplacement identique ou similaire dans un délai raisonnable, sur présentation de la preuve d'achat et en utilisant des pièces de rechange/remplacement Bymat. Pour bénéficier du service de garantie, vous devez envoyer l'appareil, accompagné de la preuve d'achat ou de toute autre preuve d'achat indiquant la date d'achat, au revendeur auprès duquel l'appareil a été acheté ou à Bymat. Aucun frais de matériel ou de main-d'œuvre ne vous sera facturé. En raison de la possibilité de perte ou d'endommagement de l'envoi pendant l'expédition, nous vous recommandons d'emballer l'appareil de manière sûre pour l'envoi et de l'envoyer en recommandé avec accusé de réception.

Dans le cadre de la garantie, le client n'a pas droit à une réparation ou à un remplacement si :

1. Le produit a été endommagé par une manipulation inappropriée, brutale ou négligente ;
2. Le problème a été causé par un incendie ou une autre catastrophe naturelle.
3. Le problème a été causé par une réparation ou un réglage inapproprié effectué par un tiers et non par Bymat.
4. La prestation d'entretien demandée concerne la réparation ou le remplacement d'équipements spéciaux, d'accessoires ou de pièces d'usure (câbles, poinçons, anodes en carbone, etc.) ;
5. La preuve d'achat n'est pas présentée ; ou
6. La période de garantie a expiré

Ni la présente garantie, ni aucune autre garantie, qu'elle soit expresse, légale ou autre, y compris une garantie légale ou une condition de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, ne s'applique au-delà de la période de garantie indiquée ici. Aucun élément de la présente garantie n'affecte vos droits garantis par la loi.

Entretien et nettoyage

Avant toute intervention sur l'appareil, débranchez la fiche secteur et retirez tous les câbles !

Après chaque utilisation :

- Essuyer les câbles et le boîtier avec un chiffon humide afin d'éliminer les résidus d'électrolyte.
- Laver les pochoirs à l'eau courante après utilisation afin d'éviter la formation de cristaux.



Si, malgré le soin apporté à la fabrication et au contrôle, l'appareil devait tomber en panne, la réparation doit être effectuée par la société Bymat. Dans le cas contraire, toute garantie est annulée.

Pour toute demande de renseignements ou commande de pièces de rechange, veuillez impérativement indiquer le numéro d'article figurant sur la plaque signalétique de l'appareil (ex. 1140 RS).

Pièces de rechange et accessoires

Les appareils sont uniquement destinés au nettoyage et au polissage électrochimique de cordons de soudure, à l'élimination de couches d'oxyde sur des cordons de soudure VA, au marquage clair et foncé de surfaces conductrices d'électricité.



Le fonctionnement n'est garanti qu'avec les accessoires d'origine.

Toute autre utilisation ou toute utilisation dépassant ce cadre est considérée comme non conforme. Les accessoires ou appareils supplémentaires qui ne sont pas recommandés par le fabricant ne doivent pas être utilisés.

Le fabricant n'est pas responsable des dommages qui en résultent. L'utilisation conforme à la destination comprend également

- le respect du mode d'emploi
- le respect des consignes d'inspection et d'entretien
- le port de vêtements de protection, en particulier de gants et de lunettes de protection.

Protection de l'environnement

Précautions pour la protection de l'environnement :

Ne pas laisser pénétrer dans les égouts/les eaux de surface/les eaux souterraines.

Méthodes de nettoyage :

Absorber avec un matériau liant les liquides (par ex. liant acide). Éliminer le produit absorbé conformément à la réglementation.

(Pour plus de détails, veuillez consulter la fiche de données de sécurité correspondante).

Remarques sur l'élimination :

Les électrolytes doivent être éliminés via une installation de neutralisation. Amener à un traitement chimique/physique en respectant les prescriptions administratives locales.



Mise au rebut des produits électriques et électroniques par les utilisateurs professionnels (applicable uniquement dans les pays de l'Union européenne).

Le symbole sur le produit ou son emballage indique que ce produit ne doit pas être traité comme un déchet ménager normal, mais qu'il doit être remis à un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques. En contribuant à la mise au rebut correcte de ce produit, vous protégez l'environnement et la santé de vos concitoyens. L'environnement et la santé sont mis en danger par une mise au rebut incorrecte. Le recyclage des matériaux permet de réduire la consommation de matières premières. Pour plus d'informations sur le recyclage de ce produit, veuillez contacter votre commune, les services municipaux d'élimination des déchets ou le magasin où vous avez acheté le produit.