

Elektrolyt EN

Transparenter Elektrolyt zum Hell-Signieren von Edelstahloberflächen.

EINSATZBEREICH

Helles Signieren von Logos und Schriftzeichen auf Edelstahloberflächen.

ANWENDUNG

Mit einem BYMAT-Reinigungsgerät (mit Funktion zum Hell-Signieren), einem Handgriff mit Kohleanode und Signierfilz wird mit Hilfe einer Siebdruckschablone ein Logo oder Schriftzeichen auf der Edelstahloberfläche elektrolytisch erzeugt.

Bei diesem Prozess wird der Schriftzug oder das Logo auf der Edelstahloberfläche hell sichtbar gemacht.

Achtung: Die Edelstahloberfläche muss vor der Behandlung erkaltet und sauber sein.

ERGIEBIGKEIT

Abhängig von Zustand und Abmessung der zu signierenden Oberfläche.

EINWIRKZEIT

Keine Einwirkzeit; die Signatur wird nach mehrmaligen Streichen über die Oberfläche sichtbar.

Abhängig von Werkstoffqualität, sowie Bauteil- und Umgebungstemperatur.

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt bei 18°C - 22°C.

SPÜLEN

Die signierte Oberfläche gut mit VE-Wasser abspülen und einem fusselfreien Tuch abwischen.

NACHBEHANDLUNG

Keine direkte Nachbehandlung erforderlich.

Zur späteren Pflege die Edelstahloberfläche mit BYMAT Edelstahl Pflegespray (Art.-Nr. 5400 PO) behandeln.

ENTSORGUNG

Produkt sowie Spülwasser nicht in Kanalisation gelangen lassen!

Produkt sowie Spülwasser sind entsorgungspflichtig (Sondermüll).

Aufbereitung über Neutralisationsanlage, oder Entsorgung durch zugelassenes Unternehmen.

Örtliche Vorschriften beachten!

HINWEISE

Sicherheitshinweise und Ratschläge aus Sicherheitsdatenblatt beachten!

ANGABEN ZUM TRANSPORT

Dieses Produkt ist nicht für den Verkehr geregelt (ADR/RID, IMDG, IATA)

GEBINDEGRÖSSEN

Kunststoffflasche 100 ml	Artikel-Nr.: 2170 EN
Kunststoffflasche 500 ml	Artikel-Nr.: 2175 EN
Kunststoffflasche 1 Liter	Artikel-Nr.: 2171 EN
Kunststoffkanister 5 Liter	Artikel-Nr.: 2185 EN