

Elektrolyt EC-S

Transparenter Elektrolyt zum Dunkel-Signieren von V4A-Edelstahloberflächen.

EINSATZBEREICH

Signieren von Logos und Schriftzeichen auf V4A-Edelstahloberflächen.

ANWENDUNG

Mit einem BYMAT-Reinigungsgerät (mit Signierfunktion), einem Handgriff mit Kohleanode und Signierfilz wird mit Hilfe einer Siebdruckschablone ein Logo oder Schriftzeichen auf der Edelstahloberfläche elektrolytisch erzeugt. Bei diesem Prozess wird der im Edelstahl befindliche Kohlenstoff auf der Edelstahloberfläche dunkel sichtbar gemacht.

Achtung: Die Edelstahloberfläche muss vor der Behandlung erkaltet und sauber sein.

ERGIEBIGKEIT

Abhängig von Zustand und Abmessung der zu signierenden Oberfläche.

EINWIRKZEIT

Keine Einwirkzeit; die Signatur wird nach mehrmaligen Streichen über die Oberfläche sichtbar.

Abhängig von Werkstoffqualität, sowie Bauteil- und Umgebungstemperatur.

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt bei 18°C - 22°C.

SPÜLEN

Die signierte Oberfläche gut mit VE-Wasser abspülen und einem fusselfreien Tuch abwischen.

NACHBEHANDLUNG

Keine direkte Nachbehandlung erforderlich.

Zur späteren Pflege die Edelstahloberfläche mit BYMAT Edelstahl Pflegespray (Art.-Nr. 5400 PO) behandeln.

ENTSORGUNG

Produkt sowie Spülwasser nicht in Kanalisation gelangen lassen!

Produkt sowie Spülwasser sind entsorgungspflichtig (Sondermüll).

Aufbereitung über Neutralisationsanlage, oder Entsorgung durch zugelassenes Unternehmen.

Örtliche Vorschriften beachten!

HINWEISE

Produkt enthält Magnesiumnitrat.

Sicherheitshinweise und Ratschläge aus Sicherheitsdatenblatt beachten!

ANGABEN ZUM TRANSPORT

Dieses Produkt ist nicht für den Verkehr geregelt (ADR/RID, IMDG, IATA)

GEBINDEGRÖSSEN

Kunststoffflasche 100 ml	Artikel-Nr.: 2101 EC-S
Kunststoffflasche 500 ml	Artikel-Nr.: 2105 EC-S
Kunststoffflasche 1 Liter	Artikel-Nr.: 2111 EC-S
Kunststoffkanister 5 Liter	Artikel-Nr.: 2115 EC-S