# **Technisches Merkblatt**



# **Elektrolyt C+**

Rot eingefärbter Elektrolyt zum ultraschnellen elektrochemischen Reinigen, Polieren und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-/MIG-Schweißnähten.

#### **EINSATZBEREICH**

Entfernen von Anlauffarben im Bereich von Edelstahl WIG-/MIG-Schweißnähten und Wärmeeinflußzonen. Polieren von Edelstahl WIG-/MIG-Schweißnähten und -oberflächen.

Eine metallisch/chemisch reine Oberfläche im Applikationsbereich wird erzielt.

#### **ANWENDUNG**

Mit einem BYMAT-Reinigungsgerät und einem Handgriff mit Kohlefaserpinsel wird der mit Elektrolyt C getränkte Kohlefaserpinsel über die verunreinigten bzw. zu polierenden Stellen gestrichen. Die Oxide werden dabei elektrochemisch gelöst und abgetragen.

Achtung: Schweißnähte und Wärmeeinflußzonen müssen vor der Behandlung erkaltet sein.

#### **ERGIEBIGKEIT**

Abhängig von Zustand und Abmessung der zu behandelnden Schweißnaht, bzw. Oberfläche.

#### **EINWIRKZEIT**

Keine Einwirkzeit; die Reinigung und Reaktivierung der Passivschicht erfolgt unmittelbar. Abhängig von Werkstoffqualität, Schweißverfahren sowie Bauteil - und Umgebungstemperatur. Die optimale Reinigungs-, bzw. Poliertemperatur liegt bei 18°C - 22°C.

## **SPÜLEN**

BYMAT-Neutralyt (Art.-Nr. 2211 NT) auf die zuvor gereinigte Edelstahloberfläche aufsprühen und mit einem fusselfreien Tuch abwischen. Anschließend mit kaltem VE-Wasser spülen, bis das ablaufende Spülwasser neutral ist (mit Indikatorpapier überprüfen).

### **PASSIVSCHICHT**

Die Passivschicht reaktiviert sich unmittelbar nach dem elektrochemischen Reinigen, bzw. Polieren.

# **NACHBEHANDLUNG**

Es ist keine Nachbehandlung erforderlich.

## **ENTSORGUNG**

Produkt sowie Spülwässer nicht in Kanalisation gelangen lassen! Produkt sowie Spülwässer sind entsorgungspflichtig (Sondermüll). Aufbereitung über Neutralisationsanlage, oder Entsorgung durch zugelassenes Unternehmen. Örtliche Vorschriften beachten!

#### **HINWEISE**

Produkt enthält Phosphorsäure. Sicherheitshinweise und Ratschläge aus EG-Sicherheitsdatenblatt beachten.

# **ANGABEN ZUM TRANSPORT**

UN-Nummer: 1805, PHOSPHORSÄURE, LÖSUNG, Klasse 8, VPG III (E)

LQ bis 5 Liter

### **GEBINDEGRÖSSEN**

Kunststoffflasche 1 Liter Artikel-Nr.: 2040 DC Kunststoffkanister 5 Liter Artikel-Nr.: 2045 DC